

AE865C

HIGHEST ACCURACY & LOWEST COST



Mini dégazeur d'huile

AE865C

amperis

www.amperis.com

AMPERIS PRODUCTS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, España

CONTACT

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

Cemini-dégazeur léger utilisela dernière technologie vide poussé pour filtrer, déshydrater et dégazer les fluides isolants et diélectriques .L'appareil convient par faite mentau traitement huile dans les transformateurs montés poteau , les traversées, les conservateurs, les barils individuels d' huile et autres petites quantités de fluides similaires .

Champ d'application:

La fourniture de cette spécification comprend la conception, la fabrication et les essais usine d' un (1) dégazeur d' huile vide de type Amperis , numéro de modèle AE865C-MINI-21 , comme indiqué dans le bulletin sur les mini-dégazeurs, et comprend équipement et les composants décrits ci-après.

Le système, lorsqu' il est reçu par l' acheteur, doit fournir une unité entièrement et doit fonctionner conformément cette spécification.

Amperis fournit toutes les dispositions physiques nécessaires, les connexions mécaniques, électriques , les schémas de tuyauterie et toutes les données nécessaires à l'exploitation et à la maintenance de ce système. Avant la livraison de ce système, Amperis fournit un (1) exemplaire du manuel d'instructions. Un(1)exemplaire complet du manuel doit être joint envoi. Ce manuel doit contenir:

- Moded'emploi détaillé
- Informations sur la maintenance
- Dessins d'équipement, y compris l'arrangement physique , le s chémaélectrique et l'organigramme
- Une listede pièce sde rechange recommandées



Caractéristiques:

- Monté sur un chariot main pratique avec des pneus de 250 mm (10") pour faciliter les déplacements
- Connexion prévue pour le régulateur de vide optionnel
- Opération sans surveillance
- Taux de vide blanc <20 microns (0,025 mbar)
- Utilise les éléments exclusifs d'Amperis pour des performances élevées
- L'appareil est livré avec un cordon d'alimentation de 3 mètres et destuyaux

Performance :

L'huile propre contenant 100 ppm d'eau total et entièrement saturée d'air à 12 % en volume doit être déshydratée et dégazée à la pleine capacité nominale du système, à une température minimale d' alimentation en huile de 35 °F (2 °C) et doit répondre aux spécifications suivantes .

La rigidité diélectrique selon la méthode ASTM D-877 ne doit pas être inférieure à 40 kV avecde l'huile neuve .

La teneur totale en eau soluble selon la méthode ASTM D-1533-61 ou D-1744-64 (Karl Fisher) doit être inférieure à 10PPM .

La tener totaleen gaz ne doit pas être supérieure à 0,25 % selon la méthode ASTM D-831-63 ou selon l'analyseur de teneur en gaz double ASTM

AMPERIS PRODUCTS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, España

CONTACT

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

Spécifications AE865C

Tapez	Mini-dégazeur
Spécifications physiques	585 mm de large x 585 mm de profondeur x 170 mm de profondeur // 275 lbs. (125kgs.)
Puissance d'entrée	120Vac/60Hz - 220Vac/50Hz - autre configuration disponible (à choisir dans l'ordre)
Filtre	Une , avec un panier de 60 mailles.
Réchauffeur	Un chauffe-eau électrique de 3 KW à l'entrée de l'huile. Le chauffage doit avoir une densité de watts non supérieure à 11W/in ² . (1,7 W/cm ²). Le réchauffeur doit pouvoir augmenter la température de l'huile de 27°C en un seul passage. Des fusibles doivent être utilisés pour la protection surintensités de chaque batterie éléments chauffants.
Contrôleur de température	Un régulateur de température, qui doit être utilisé pour commander les éléments chauffants électriquesafinde maintenir latempérature souhaitée 'huile . Le régulateur doit être monté sur ' unité de chauffage. Le régulateur de température, en cas d'écart par rapport au point de consigne , active le contacteur de chauffagequi met l ' élément chauffant sous tension, ce qui élève la température huileau point de consigne . Le point consigne du contrôleur rest réglable par un cadran ,cequi permet de modifier lepoint de consigne. Le contrôleur chauffantest conçu pour diminuer la charge dechauffage en cas de perte puissance oude vide. Lors de la reprise dela puissance oude débit, le contrôleur reprend safonction et commence à alimenter l'élément chauffant selon les besoins.
Chambre de dégazage	Une chambre de dégazage. La chambre doit avoir un orifice d'observation et une porte de service .
Valve de contrôle de niveau à flotteur	Une niveau à flotteur . La vanne est actionnée par un mécanisme à flotteur dans la chambre déshydratation pour maintenir le niveau d'huile désiré . La vanne contrôle de niveau est entièrement modulante et maintiendra un débit entrée égal à la capacité de la pompe de décharge.
Pompe à vide	Une pompeàvide palettes ,d'une capacité de 10 m3/h (6 CFM) , d'une capacité de 0,02 mm Hg(vide requis pourle traitement) Une jauge à vide de 0-40 mm Hg pour indiquer le vide dans la chambre de traitement
Jauge à vide	Un piège videpour protéger la pompe vide contrele transfert d' eau
Piège à vide	Une jauge de température,qui est utilisée pour indiquer la température de sortie de l ' huile en cours traitement.
Jauge de température	Un qui est utilisé pour indiquer la pression de sortie de l'huile et l' état du filtre.
Jauge de pression	Un en-tête de dégazage , qui doit contenir éléments accélérateurs chimiquement inertes
En-tête Dégazage	Un (1) détecteur de haut niveau. Ce détecteurdeniveau doit arrêter la pompe videpour éviter est un secours pour la vannede régulation du débit Float Actuated
Détecteur de haut niveau	Valve de contrôle de niveau

AMPERIS PRODUCTS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, España

CONTACT

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

Commutateur de bas niveau	Un (1) interrupteur de niveau bas doit être verrouillé avec la pompe refoulement pour l'empêcher fonctionner à moins qu'il n'y ait hauteur de charge suffisante
Pompe de décharge	Une (1) pompe à déplacement positif, avec joints mécaniques et soupape de décharge intégrée, d'une capacité de 60 GPH (225 litres par heure) et entraînée directement par un moteur électrique ¼ HP, 1200 tr/min, TEFC.
Filtre à huile	Le filtre à huile sera installé après la pompe de sortie. Le post-filtre est doté d'une sélectivité de 0,5 micron et d'une efficacité de filtration de 98%. Les unités de filtrage standard sont en acier et sont équipées d'un manomètre pour contrôler la pression différentielle.

Tous les manomètres et vannes nécessaires, tels qu'indiqués sur le diagramme de flux, doivent être fournis pour compléter le système. Des raccords flexibles appropriés doivent également être prévus dans la tuyauterie pour minimiser les vibrations. Une armoire de contrôle NEMA 12 doit être fournie, qui doit contenir tous les éléments de contrôle nécessaires au système. Tous les moteurs doivent être équipés de démarreurs magnétiques pour un démarrage en ligne à pleine tension. Chaque moteur doit être doté d'une protection suffisante contre les surcharges. Des fusibles doivent être fournis avec chaque démarreur de moteur. Des fusibles doivent également être fournis avec chaque contacteur des batteries de chauffage pour la protection contre les surintensités. 2 tuyaux de 10 pieds avec raccords rapides Kamlok à chaque extrémité. Un cordon d'alimentation de 10 pieds. Tous les composants doivent être adaptés à une alimentation électrique de 220 volts, 1 phase, 60 hertz. Un (1) transformateur sec de 100 VA doit être fourni pour les circuits de commande. Tous les tuyaux doivent être en acier au carbone, dimensionnés pour le débit prévu, renforcés et soutenus pour éviter les vibrations. La tuyauterie sera soudée si possible, afin de minimiser les fuites. Des joints toriques spéciaux soudés et étanches au vide aux brides des tuyaux doivent être fournis pour permettre le retrait des composants pour la maintenance, si nécessaire.

Mises à jour facultatives de l'AE865C

Joints en Viton	Des joints en Viton peuvent être incorporés dans le dégazeur à huile sous vide en remplacement du matériau Buna-N
Options spéciales	L'unité peut être conçue sur mesure

AMPERIS PRODUCTS, S.L.
C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, España

CONTACT
+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com