

Rapidox 2100-FGA

Gamme Rapidox d'analyse de gaz



Oxygène jusqu'à 10E-30 ppm et point de rosée H₂O par calcul thermodynamique

RAPIDOX 2100-FGA

Analyseur de gaz de formation

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

 Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Analyse continue de l'oxygène aux niveaux ultra-bas propres au gaz de formation à l'hydrogène.

Présentation du produit



Écran OLED : O₂, point de rosée et teneur en H₂ sur une seule vue

Une gamme étendue pour le gaz de formation

Cette variante spéciale de l'analyseur d'oxygène à zircone étend la gamme de mesure jusqu'à 10E-30 ppm d'O₂, couvrant les pressions partielles d'oxygène ultra-basses des mélanges de gaz de formation. Le capteur fonctionne à haute température, jusqu'à 1000 °C avec les tubes d'insertion disponibles.

Point de rosée sans capteurs supplémentaires

L'analyse est continue et en ligne, avec une réponse typique inférieure à 4 s pour un échelon de 90 %. L'analyseur résout en outre des équations thermodynamiques pour calculer le point de rosée H₂O du gaz de formation : l'opérateur saisit la teneur en hydrogène et le résultat s'affiche en °Cpr ou ppmV. La température est lue à la tête du capteur jusqu'à 660 °C et, au-delà, par le thermocouple type K de série.

Caractéristiques principales

- Relais d'alarme et sorties analogiques programmables.
- Communications RS232 et Modbus RTU avec logiciel d'enregistrement.
- Prise auxiliaire pour transmetteurs standard 4-20 mA (pression ou vide).
- Capteur préétalonné remplaçable à chaud, sur site et sans PC.
- Écran OLED de 20 × 4 caractères ; protection par code PIN.
- Capteurs jusqu'à 25 m avec câbles d'extension en option.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Configuration, applications et accessoires

Installable presque partout

L'instrument se monte en panneau (19 pouces) ou se fournit en coffret mural étanche IP65, avec le capteur d'oxygène déporté, en armoire ou autonome. Une large gamme de raccords, filtres et collecteurs est disponible pour les capteurs d'oxygène et auxiliaires, ainsi qu'une option imprimante pour les enregistrements permanents. Il est conforme à la directive CEM 2004/108/CE et certifié UL/ETL UL-61010-1.

Applications

- Gaz de formation à l'hydrogène en traitement thermique des métaux.
- Atmosphères de recuit, frittage et brasage.
- Fabrication sous atmosphère protectrice.
- Recherche et développement.

Accessoires

- Kit d'étalonnage et service d'étalonnage.
- Système d'échantillonnage multiplex et pompe de prélèvement.
- Coffret mural, capteur auxiliaire de pression et raccords à vide (CF50, ISO KF25).
- Sonde en inox, filtres et imprimante thermique.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

RAPIDOX 2100-FGA – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Gamme et exactitude O ₂	10E-30 ppm à 30 % (étendue) ; ±1 % de la lecture ou 0,5 ppm, la plus grande valeur
Réponse et durée de vie du capteur	≈4 s pour une réponse à 90 % ; plus de 17 500 h de fonctionnement
Câble du capteur d'oxygène	2 m gainé haute température, blindé, connexion rapide ; extensions jusqu'à 25 m
Température maximale du gaz	650 °C (jusqu'à 1000 °C avec sondes d'insertion spéciales)
Débit du gaz d'échantillon	0,1-4 l/min (1 l/min recommandé) ; gaz statique et vide également admis
Pression de service	Jusqu'à 10 bar (éclatement 200 bar) ; étanche au vide sous 10E-4 Torr
Lecture H ₂ O	Point de rosée calculé par thermodynamique, en °Cpr ou ppmV
Thermocouple (inclus)	Type K, 0-1250 °C, ±1 °C
Capteur de pression en option	-1 à 0 bar de vide ; 0-5 et 0-10 bar relatifs, sur câble de 2 m
Tension d'alimentation	90-260 V CA, 50/60 Hz ; consommation max. 30 W
Écran	OLED de 20 × 4 caractères
Temps de préchauffage	60 s à 20 °C
Conditions de service	5 °C à 35 °C ; 900-1100 mbar absolus
Sorties tension et courant	0-5 V (min. 5 kΩ) ; boucle 4-20 mA (max. 500 Ω), configurables
Sorties numériques	RS232 (RS485 en option), données à la demande ; Modbus RTU/Ethernet
Alarmes	Haute et basse, circuits à relais entièrement programmables
Raccords d'échantillonnage	Embout 4 mm DI / 6 mm DE vers collecteur métallique ; Rectus ou Swagelok ; avant ou arrière
Étalonnage	Jusqu'à cinq compositions de gaz au choix (air par défaut)
Dimensions et poids	250 × 263 × 150 mm (panneau : 300 mm × 4U) ; 3,5 kg avec capteur
Conformité	Directive CEM 2004/108/CE ; certificat UL/ETL UL-61010-1



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com