

## ANALYSEUR DE GAZ RAPIDOX 6100 PUMP BACK



## RAPIDOX 6100 PUMP BACK

Le Rapidox SF6 6100 Pump Back est un analyseur de gaz SF6 à émission zéro entièrement automatique conçu pour contrôler et surveiller la qualité et la pureté du gaz utilisé dans les appareillages de commutation haute tension, les disjoncteurs et les transformateurs.



[www.amperis.com](http://www.amperis.com)

Amperis Products, S.L. C/Barbeito María, 14 27003, Lugo, Galicia, Espagne

Contact : Téléphone : +34 982 209 920

Une précision et une stabilité exceptionnelles sont assurées par la mesure de la pureté du gaz SF6 grâce à des capteurs spécialement sélectionnés. La configuration modulaire permet d'analyser simultanément jusqu'à huit gaz compatibles à l'aide d'un seul analyseur. Le Rapidox est entièrement compatible avec les mélanges de SF6 CF4, N2 et air, ainsi qu'avec les gaz polluants toxiques tels que SO2, HF, H2S et CO. L'appareil mesure également la teneur en eau du gaz au point de rosée ou en ppm pour s'assurer que la sécheresse est acceptable.

Le Rapidox SF6 6100 est soigneusement logé dans une robuste mallette de transport Peli fournie avec des accouplements à rainure et languette auto-étanches spéciaux, compatibles avec des marques célèbres. Une fois mis sous tension et connecté, le Rapidox aspire automatiquement une petite quantité de gaz de l'équipement électrique, contrôlé par une fonction de détection automatique de la pression du gaz. Un cycle de purge sous vide et un système interne de stockage du gaz garantissent qu'aucun air ne peut contaminer l'échantillon de gaz et qu'aucun gaz SF6 ne peut s'échapper pendant la période d'essai.

Tous les gaz mesurés sont simultanément analysés et enregistrés en quelques minutes seulement pour obtenir une lecture stable. Un puissant compresseur de 10 bars, alimenté par une batterie au lithium séparée, renvoie le gaz à haute pression vers l'équipement électrique. Les résultats sont affichés sur l'écran et imprimés à l'aide de l'imprimante thermique intégrée. Le Rapidox est doté de multiples dispositifs de sécurité intégrés pour garantir que le cycle se déroule correctement sans perte de gaz ni contamination croisée.

L'analyseur est préprogrammé avec tous les paramètres de test actuels de la CEI et du CIGRE, avec la possibilité de créer des paramètres de test personnalisés.

Veillez contacter Amperis pour plus d'informations ou pour en discuter.

Bien que hautement configurable pour s'adapter au client individuel le Rapidox SF6 6100 Pump Back a un numéro de caractéristiques standard pour améliorer la fonctionnalité.

- Choix du capteur modulaire
- Écran tactile couleur de 7 pouces
- Purge de la ligne de vide
- Minuterie de sortie
- Fonction d'avortement automatique
- Fonction de nettoyage automatique

- Test entièrement automatique et enregistrement des données
- Mode d'essai des bouteilles de gaz
- Multi langues
- Chargeur de véhicule
- Tests CIGRE et CEI intégrés

## Gaz SF6

Le SF6 est un gaz extrêmement stable, ininflammable et hautement électronégatif, doté d'excellentes propriétés diélectriques. Il est couramment utilisé dans les équipements électriques à moyenne et haute tension comme isolant électrique, absorbeur d'arc et agent de refroidissement.

Cependant, le SF6 est classé comme un gaz à effet de serre et doit être maintenu en circuit fermé pour éviter tout rejet délibéré dans l'atmosphère. Le protocole à l'accord international de Kyoto a imposé des réductions d'émissions nocives à ses États membres.

Pour le réseau de transport et de distribution d'énergie, la technologie du SF6 reste essentielle. Pour protéger le personnel, les équipements et l'environnement, des analyses régulières du SF6 doivent être adoptées dans le cadre du programme de maintenance. L'identification précoce de tous les produits de décomposition et de l'humidité dans le gaz SF6 permettra d'éviter les arrêts, interruptions et pannes inutiles et de réduire les coûts de maintenance.

## Accessoires



- 1) Kit de calibrage
- 2) Sac de récupération de gaz
- 3) Accouplements à rainure et languette auto-étanches.

## SPÉCIFICATION

Conditions d'exploitation de l'environnement	-10°C à +40°C, 10-90 % HR, 800-1100mbara
Temps d'échauffement	3-4 minutes à 20oC
Tension (charge)	90-260 VAC, 50/60Hz
Durée de vie des piles	Jusqu'à 8 heures. 4 à 6 heures de temps de chargement
Exemples de connexions	Accouplements spéciaux à rainure et languette auto-obturateurs (compatibles avec les marques connues)
Résultats des données	Données compatibles avec Excel via une clé USB
Stockage des données	4 Go de stockage interne de données permettant environ 1 an de surveillance continue

<b>Compresseur</b>	Jusqu'à 10 bar avec jusqu'à 25 cycles par charge de batterie
<b>Temps de mesure</b>	8 minutes
<b>Plage de pression</b>	0,5-10 Bar ; affiché sur l'écran
<b>Débit de gaz</b>	0,5l.min-1
<b>Pression d'entrée maximale</b>	Barre de jauge 10
<b>Écran</b>	Écran tactile LCD couleur de 7" (180 mm) avec touches de menu
<b>Imprimeur</b>	L'imprimante thermique intégrée permet la production de résultats à la demande
<b>Dimensions de l'analyseur</b>	270mm(H) x 560mm(L) x 450mm(P)
<b>Poids</b>	21 kg (total de l'instrument et de la boîte)

## Spécifications du Rapidox SF6 6100 Pump Back

La configuration modulaire permet d'analyser simultanément jusqu'à huit gaz compatibles avec un seul analyseur.

SENSOR	SPÉCIFICATION	PRÉCISION	CALIBRAGE	LIFE	TYPE DE CAPTEUR
Hexafluorure de soufre SF6	0-100%	Précision de $\pm 0,5\%$ .	Tous les 12 mois	> 5 ans	Infrarouge (IR)
Point de rosée H2O	-60o C à $\pm 20o$ Cdp @Patm (10-24 000ppmV) La lecture est corrigée à la température ambiante ou à 20°C	Lecture du Cdp $\pm 2o$	Tous les 12 mois pour l'échange de capteurs	2 à 3 ans	Polymère
Dioxyde de soufre SO2	0-100ppm ou 0-500ppm	$\pm 2\%$ pleine échelle	Tous les 12 mois	2 à 3 ans	Électrochimie
Fluorure d'hydrogène HF	0-10ppm ou 0-20ppm	$\pm 2\%$ pleine échelle	Tous les 12 mois (en utilisant le gaz HCl)	2 à 3 ans	Électrochimie
CF4* Tétrafluorométhane	0-80%	$\pm 1\%$ de la lecture complète	NON.	NON.	(mesuré par le bilan SF6 + lecture de l'air)
Sulfite d'hydrogène H2S	0-100ppm	$\pm 2\%$ pleine échelle	Tous les 12 mois	2 à 3 ans	Électrochimie
CO Monoxyde de carbone	0-1 000 ppm	$\pm 2\%$ pleine échelle	Tous les 12 mois	2 à 3 ans	Électrochimie
Air / N2 Azote	0-100%	composant à grande échelle à base d'oxygène	Tous les 12 mois	2 à 3 ans	O2 électrochimique mis à l'échelle pour être lu comme Air ou Azote

\* Pour les transmetteurs contenant un capteur CF4, la mesure de l'air est également une exigence.

\* Tous les remplacements de capteurs seront effectués par Amperis ou des agents de réparation agréés.

