

Rapidox 5100

Gamme Rapidox d'analyse de gaz



RAPIDOX 5100

Analyse multigaz portable aux performances de laboratoire

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

 Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Jusqu'à six gaz mesurés simultanément dans une valise IP66 renforcée.

Présentation du produit



Écran tactile couleur de 7 pouces avec menus directs

Six gaz en une seule mesure

L'analyseur associe jusqu'à six capteurs de haute précision, étalonnés pour éviter les interférences croisées avec le gaz de procédé environnant. Lorsque l'application l'exige, le circuit de mesure intègre des arrête-flammes.

Parmi les gaz configurables figurent O₂, CO, CO₂, O₃, humidité (H₂O), H₂, H₂S, NO, NO₂, N₂O, SO₂, Cl₂, CH₄ et C₂H₄.

Pouvoir calorifique calculé sur site

Avec des échantillons à contenu énergétique, comme le biogaz ou le syngaz, le pouvoir calorifique est obtenu par calcul thermodynamique, puis affiché et enregistré avec les mesures.

Caractéristiques principales

- Conception modulaire avec combinaison de capteurs sur mesure.
- Valise IP66 renforcée : instrument de terrain aux fonctionnalités de laboratoire.
- Batterie lithium pour plus de 8 h d'utilisation (charge en 4-6 h).
- Enregistrement continu des données ; téléchargement compatible Excel par clé USB.
- Imprimante thermique intégrée pour des résultats immédiats.
- Alarmes programmables, interface multilingue et protection par mot de passe.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Fonctionnement, applications et accessoires

Deux modes d'échantillonnage

Une pompe en option (0-1 l/min) aspire l'échantillon lorsque la source est à pression atmosphérique ou inférieure. Depuis une source sous pression, la pompe est désactivée et le gaz traverse l'analyseur ; le débit se règle par bouton rotatif et s'affiche électroniquement à l'écran.

Applications

- Sites de biogaz et digestion anaérobie.
- Syngaz et procédés de gazéification.
- Contrôle des fermentations.
- Surveillance de la combustion et des émissions.
- Vérification de la qualité du gaz dans les procédés industriels.
- Recherche et développement.

Accessoires

- Kit d'étalonnage et service d'étalonnage.
- Sac de récupération de gaz.
- Sonde de prélèvement, sonde repliable et filtres de sonde.

Entretien

L'étalonnage périodique du zéro et de la sensibilité maintient la fiabilité et la répétabilité des mesures ; un service complet sur stations d'étalonnage automatisées est proposé.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

RAPIDOX 5100 – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Température ambiante de service	-10 °C à 40 °C
Temps de préchauffage	3-4 min à 20 °C
Temps de mesure	2-4 min environ, selon la configuration des capteurs
Autonomie	Plus de 8 h (jusqu'à 500 cycles) ; charge en 4-6 h
Tension d'alimentation (charge)	90-260 V CA, 50/60 Hz
Raccords d'échantillonnage	Raccords rapides type Rectus, 4 mm DI / 6 mm DE
Conditions maximales d'entrée	50 °C ; 10 bar relatifs
Pompe en option	0-1 l/min
Sortie de données	Données compatibles Excel par clé USB
Stockage	4 Go internes, environ un an d'enregistrement continu
Étalonnage	Zéro et sensibilité avec deux compositions de gaz au choix
Écran	LCD tactile couleur de 7 pouces (180 mm)
Imprimante	Imprimante thermique intégrée
Dimensions	180 mm (H) × 480 mm (L) × 360 mm (P)
Poids	7 kg

Matrice de capteurs : O₂, CO₂, CH₄, H₂O, CO, Cl₂, NO, NO₂, C₂H₄, O₃, H₂S, He/H₂, NH₃ et SO₂ avec technologies électrochimique, infrarouge, laser accordable, capacitive et à conductivité thermique ; gammes de 0-10 ppm à 0-100 %.

Toutes les combinaisons de capteurs ne sont pas possibles en raison des interférences et sensibilités croisées.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com