

Rapidox 2100

Gamme Rapidox d'analyse de gaz



Mesure d'O₂ et de température au sein du procédé, en environnements jusqu'à 650 °C

RAPIDOX 2100

Analyseur d'oxygène à zircone avec capteur déporté

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

 **Contact**

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Analyse de l'oxygène à l'état de traces avec le capteur placé directement dans le procédé, jusqu'à 25 m.

Présentation du produit



Face arrière : sorties analogiques, relais d'alarme, port série et raccords

Un capteur conçu pour les procédés exigeants

L'analyseur fonctionne avec un capteur à zirconie robuste et de longue durée sur câble déporté, accompagné d'un thermocouple type K : l'oxygène et la température se mesurent directement dans le gaz d'échantillon. L'analyse est rapide et précise jusqu'à la gamme basse de ppm dans des environnements atteignant 650 °C.

La technologie zirconie convient aux atmosphères inertes des procédés industriels agressifs, y compris les emplacements à haute température et le vide. Lorsqu'elle est inadaptée — niveaux élevés d'oxygène ou échantillons avec COV, gaz inflammables, CO, H₂ ou He — un capteur électrochimique la remplace, avec des gammes de 1 ppm à 1 % ou jusqu'à 100 % d'O₂.

Caractéristiques principales

- Collecteur de capteur déporté, jusqu'à 25 m avec câbles d'extension en option.
- Deux relais d'alarme haut/bas entièrement programmables.
- Sorties analogiques programmables et communications numériques.
- Logiciel Windows avec graphiques en direct et enregistrement compatible Excel.
- Fonctionne sur tout réseau électrique mondial (90-260 V CA) ; protection par mot de passe.
- Configurations panneau, murale IP65 ou OEM.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Configuration, applications et accessoires

Plusieurs mesures dans un seul instrument

Outre le thermocouple type K de série, des capteurs auxiliaires de pression, de vide et de point de rosée peuvent être raccordés, ainsi qu'une imprimante par le port série pour des enregistrements permanents. Pour l'intégration dans un produit ou un procédé, l'analyseur existe en version OEM ; il est conforme à la directive CEM 2004/108/CE et certifié UL/ETL UL-61010-1.

Applications

- Fabrication additive et traitement thermique des métaux.
- Combustion et procédés chimiques.
- Boîtes à gants et atmosphères contrôlées.
- Fabrication et contrôle de qualité du gaz.
- Recherche et développement.

Accessoires

- Kit d'étalonnage et service d'étalonnage.
- Système d'échantillonnage multiplex et pompe de prélèvement.
- Sac de récupération de gaz, raccords et filtres.
- Coffret mural, sonde en inox, raccords à vide et imprimante thermique.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

RAPIDOX 2100 – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Gamme du capteur O₂	10E-20 ppm à 30 % (zircon) ou 0-100 % (électrochimique)
Câble du capteur d'oxygène	2 m gainé haute température, blindé, connexion rapide ; extensions jusqu'à 25 m
Débit du gaz d'échantillon	0,1-4 l/min (1 l/min recommandé) ; gaz statique et vide également admis
Thermocouple (inclus)	Type K, 0-1250 °C, ±1 °C
Capteur de pression en option	-1 à 0 bar de vide ; 0-5 et 0-10 bar relatifs, sur câble de 2 m
Capteur H₂O en option	-100 °C à +20 °C pr, sur câble de 2 m avec chambre d'échantillon
Tension d'alimentation	90-260 V CA, 50/60 Hz ; consommation max. 30 W
Écran	OLED de 20 × 4 caractères
Temps de préchauffage	60 s à 20 °C
Conditions de service	5 °C à 35 °C ; 900-1100 mbar absolus
Sorties tension	0-5 V, configurables (min. 5 kΩ)
Sorties courant	Boucle 4-20 mA, configurable (max. 500 Ω)
Sorties numériques	RS232 (RS485 en option), données à la demande ; Modbus RTU/Ethernet
Alarmes	Haute et basse, circuits à relais entièrement programmables
Raccords d'échantillonnage	Embout 4 mm DI / 6 mm DE vers collecteur métallique ; Rectus ou Swagelok ; avant ou arrière
Étalonnage	Jusqu'à cinq compositions de gaz au choix (air par défaut)
Dimensions et poids	250 × 263 × 150 mm (panneau : 300 mm × 4U) ; 3,5 kg avec capteur
Conformité	Directive CEM 2004/108/CE ; certificat UL/ETL UL-61010-1



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com