

AGRU-4

Équipements de manipulation du SF₆



Stockage du SF₆ liquide avec compresseur sans huile jusqu'à 34 bar

AGRU-4

Unité de récupération de gaz SF₆

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

 Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Présentation du produit



Disjoncteurs à cuve morte, une application typique



Intervention sur site sur disjoncteurs individuels

Tout le service du SF₆ sur deux roues

L'AGRU-4 récupère, stocke temporairement, conditionne et restitue le SF₆ des équipements de petit volume : cellules sous enveloppe métallique, jeux de barres et disjoncteurs individuels jusqu'à 69 kV. Monté sur un chariot renforcé à deux roues avec pneus de 250 mm, il change de mode de travail avec seulement deux vannes et consolide aussi des bouteilles de SF₆ partiellement utilisées en un seul cylindre.

Liquéfaction sous tout climat

Le compresseur haute pression sans huile, au rapport de compression de 1000:1, atteint 34 bar et liquéfie le gaz même en climat chaud. Le SF₆ récupéré est stocké dans le réservoir embarqué de 22,7 kg, et un raccord auxiliaire étend le stockage à des cylindres externes sans limite.

Caractéristiques principales

- Purifie, sèche et filtre à 0,1 µm pendant la récupération et le remplissage.
- Filtres remplaçables sans débrancher la tuyauterie ni outils spéciaux.
- Indicateur d'humidité à changement de couleur pour surveiller le gaz d'un coup d'œil.
- Raccords en acier inoxydable, résistants à la corrosion et durables.
- Récupération jusqu'à 100 mbar ; étage de vide XDS en option sous 1 mbar.
- Livré complet avec câble d'alimentation.



Applications et options

Applications

- Récupération et purification du SF₆ des cellules et disjoncteurs.
- Évacuation de l'air et de l'humidité avant le remplissage.
- Consolidation de cylindres de SF₆ partiellement utilisés.
- Stockage du SF₆ liquide à bord ou en cylindres externes.
- Remplissage régulé des équipements SF₆.

Options

L'unité accepte un réchauffeur de réservoir et une couverture isolante pour les sites froids, des flexibles de 3 ou 6 m en caoutchouc ou tresse inox, et un compresseur de vide en option de 3,3 m³/h qui porte la récupération du SF₆ à 99,9 %.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

AGRU-4 – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Conçu pour	Disjoncteurs et cellules jusqu'à 69 kV
Débit de transfert de SF₆	Jusqu'à 2 m ³ /h
Récupération	Jusqu'à 100 mbar ; sous 1 mbar avec étage XDS en option
Taux de récupération	99,9 % avec compresseur de vide en option (3,3 m ³ /h)
Compression	Compresseur sans huile à entraînement direct, 1000:1, jusqu'à 34 bar
Pompe à vide	17 m ³ /h ; sous 1 mbar pour évacuer l'air et l'humidité
Filtration	Particules jusqu'à 0,1 µm ; élimine humidité et produits de décomposition
Stockage	Réservoir embarqué de 22,7 kg ; raccord auxiliaire pour cylindres externes
Tension d'alimentation	120 V, monophasé, 60 Hz / 220 V, monophasé, 50-60 Hz
Dimensions (H × l × P)	1170 × 560 × 610 mm
Poids	103 kg
Mobilité	Chariot à deux roues avec pneus de 250 mm
Options	Réchauffeur de réservoir ; couverture isolante ; flexibles de 3 ou 6 m ; compresseur de vide
Inclus	Câble d'alimentation



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com