

AGRU-8

Équipements de manipulation du SF₆



Plus de capacité de récupération et de stockage sur un chariot à deux roues

AGRU-8

Unité de récupération de gaz SF₆

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

 **Contact**

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Récupération, purification, stockage liquide et remplissage de SF₆ pour les interventions de grande capacité.

Description du produit



Support embarqué pour trois bouteilles de SF₆ et panneau de commande

Entre le chariot manuel et la plateforme

L'AGRU-8 a été conçu pour les équipes qui dépassent la capacité des chariots manuels sans vouloir du volume ni du coût d'une unité sur plateforme ou remorque. Il récupère, stocke temporairement, conditionne et restitue le SF₆ des cellules sous enveloppe métallique, des jeux de barres et des disjoncteurs individuels jusqu'à 256 kV, en transférant le gaz à un rythme allant jusqu'à 51 kg/h, le plus rapide de sa catégorie.

Un service complet avec une seule vanne

Une seule vanne permet de passer d'un mode à l'autre : récupération, évacuation, purification et remplissage régulé. Le compresseur sans huile à entraînement direct, avec un taux de compression de 1000:1 et jusqu'à 69 bar, liquéfie le SF₆ pour le stockage embarqué, épaulé par un condenseur ventilé à quatre étages qui maintient la liquéfaction même à températures ambiantes élevées.

Caractéristiques principales

- Purifie, sèche et filtre à 0,1 µm lors de la récupération et de la repressurisation : le gaz est épuré deux fois à chaque cycle.
- Filtres remplaçables sans débrancher de tuyauterie ni recourir à des outils spéciaux.
- Indicateur d'humidité à changement de couleur pour surveiller l'état du gaz.
- Support pour trois bouteilles : jusqu'à 160 kg à bord, ou 300 kg avec le réservoir en option.
- Raccord auxiliaire pour un stockage externe sans limite de capacité.
- Fourni avec des flexibles de 3 m, un anneau de levage et un câble électrique.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Applications et options



Cellules isolées au gaz, une application courante de l'AGRU-8

Applications

- Récupération et purification du SF₆ des disjoncteurs, cellules et jeux de barres.
- Évacuation de l'air et de l'humidité de l'appareillage avant remplissage.
- Regroupement de bouteilles de SF₆ partiellement utilisées.
- Stockage du gaz à l'état liquide à bord ou dans des réservoirs externes.
- Remplissage régulé des appareillages de SF₆.
- Élimination des particules, de l'humidité et des produits de décomposition du gaz.

Options et améliorations

- Commande PLC à écran tactile avec pilotage automatique ou manuel des vannes.
- Tuyauterie et flexibles en acier inoxydable ; raccords DN-20 ; flexibles de 6 m.
- Compresseur à vide amélioré : récupération de 99,9 % au lieu de 99,6 %.
- Pompe à vide portée à 40 m³/h ; réservoir embarqué de 300 L avec balance.
- Réchauffeur de réservoir de 300 W avec thermostat à 52 °C ; balance électronique.
- Tensions d'alimentation spéciales sur demande.

Consommables

Les filtres sec (D-1), de purification (P-1) et à particules (F-1) se remplacent toutes les 50 heures de fonctionnement du compresseur ; l'huile de la pompe à vide, disponible en bidons de 946 ml et 3780 ml, se vérifie à chaque démarrage.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

AGRU-8 – DONNÉES DE PERFORMANCE

Conçu pour	Disjoncteurs et cellules jusqu'à 256 kV
Débit de transfert de SF₆	Jusqu'à 51 kg/h
Pression résiduelle de SF₆	Inférieure à 1 mbar
Récupération du gaz	99,6 % de série ; 99,9 % avec le compresseur à vide en option
Compresseur de SF₆	Sans huile, entraînement direct, 1000:1 ; jusqu'à 69 bar ; 6,6 m³/h (60 Hz)
Compresseur à vide	Type membrane, 0,24 kW ; 5 m³/h (60 Hz) ; vide final 20 mbar ; en option inférieur à 1 mbar
Pompe à vide	25 m³/h en dessous de 1 mbar ; en option 40 m³/h ; pression de blocage 0,08 mbar
Évacuation	Air et humidité du disjoncteur, des flexibles et du chariot avant remplissage
Filtration	Alumine activée (D1 et D2) ; tamis moléculaire 5x (P1) ; particules de 0,1 µm (F1)
Stockage embarqué	3 bouteilles, jusqu'à 160 kg ; réservoir en option de 300 L (300 kg)
Stockage externe	Raccord auxiliaire pour bouteilles et réservoirs d'au moins 40 bar

Le gaz est stocké à l'état liquide à température ambiante, jusqu'à 45,5 °C, sans réfrigération.
Données de performance conformes à la fiche technique en vigueur du fabricant.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

AGRU-8 – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Type	Unité portable de récupération de gaz SF ₆ sur chariot à deux roues
Compresseur	Trois étages simples haute pression, sans huile ; moteur de 0,5 kW à 3450 tr/min
Régulateur d'aspiration	Corps en laiton, 0-2 bar
Circuit d'égalisation	Permet le redémarrage du compresseur sous haute pression
Clapets anti-retour	Neuf, en laiton
Condenseur	Haute efficacité, 4 étages, ventilé
Pressostat de refoulement	Coupure automatique à la pression maximale admissible
Pompe à vide	Moteur de 1,1 kW, 1750 tr/min ; clapet anti-retour, isolement, lest de gaz et retour d'huile
Entretien	Filtres D-1, P-1 et F-1 toutes les 50 h de compresseur ; huile de la pompe vérifiée à chaque démarrage
Flexibles	3 m, avec crochet ; option 6 m et tressé inox
Options	PLC à écran tactile ; acier inoxydable ; réchauffeur de 300 W (52 °C) ; balance ; DN-20
Alimentation	220 V, monophasée, 50/60 Hz ; autres tensions sur demande
Dimensions (H × L × P)	1900 × 1140 × 1470 mm
Poids	432 kg
Mobilité	Chariot à deux roues renforcé, avec anneau de levage



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com