

## AGTU

MÁXIMA PRECISIÓN A BAJO COSTE



# AGTU

AGTU

Unité de récupération du gaz SF6

- Poids : 75 lbs - 34 Kg
- Dimensions : 20"x16"x25" - 510x410x635 mm - (H x L x P)

---

**amperis**

[www.amperis.com](http://www.amperis.com)

**AMPERIS PRODUCTS, S.L.**

C/Barbeito María, 14  
27003, Lugo, Espagne

**CONTACT**

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11  
[info@amperis.com](mailto:info@amperis.com) | [www.amperis.com](http://www.amperis.com)

L'AGTU est un outil essentiel pour la gestion de petits volumes, conçu comme la solution à faible coût pour la récupération, la consolidation et le transfert du SF6.



**Caractéristiques :**

- Boîtier robuste en acier.
- Entrée régulée par connexion directe à des bouteilles à haute pression non régulées .
- Pression de décharge élevée pour obtenir une liquéfaction dans des environnements à haute température
- Peut être utilisé avec des réservoirs, des bouteilles ou des chariots de SF6.
- Coupure automatique lorsque la pression maximale est atteinte.
- Compresseur à haute pression, sans huile, à commande directe, avec un rapport de compression de 1000:1 (capable de 1000psi - 69 bar).
- Comprend des tuyaux de 3 mètres et un câble électrique
- Remplacement facile des filtres sans débrancher aucun tube ni utiliser aucun outil spécial.
- L'indicateur d'humidité change de couleur pour indiquer l'humidité du gaz.
- Purifie, sèche et filtre jusqu'à 0,1 µm pendant la récupération et la re-pressurisation  
(D1) - Filtre sec - Contient de l'alumine activée pour faciliter le séchage et la purification du SF6.  
(F1) - Filtre à particules - Filtre toutes les particules matérielles inférieures à 0,1µm.

**Demandes :**

Récupérer le gaz SF6 dans un réservoir de stockage auxiliaire.

- Ajustez la pression de remplissage des interrupteurs.
- Consolidation des cylindres de stockage.
- Purification du SF6 (élimination des particules, de l'humidité et des produits de décomposition du SF6).



**SWITCH- 72.5KV :**  
Poids du SF6 : 13 kg

**AMPERIS PRODUCTS, S.L.**

C/Barbeito María, 14  
27003, Lugo, Espagne

**CONTACT**

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11  
info@amperis.com | www.amperis.com

## Spécifications de l'AGTU

<b>Tapez</b>	Unité portable de transfert de gaz SF6.
<b>Spécifications physiques</b>	635 mm de large x 410 mm de long x 510 mm de large // 75 lbs. (34kgs.).
<b>Alimentation</b>	120Vac/60Hz - 220Vac/50Hz.
<b>Filtres</b>	(D1) - Filtre sec - Contient de l'alumine activée pour faciliter le séchage et la purification du SF6. (F1) - Filtre à particules - Filtre toutes les particules matérielles inférieures à 0,1µm.
<b>Tuyaux</b>	Deux tuyaux en caoutchouc très résistants: 6 mm de diamètre intérieur x 0,91 m de longueur, avec des raccords rapides auto-étanches. Les tuyaux sont adaptés à la pression, à la température et au débit du système.

## Améliorations de l'AGTU et accessoires optionnels

<b>Connexions de type DN-8</b>	L'unité peut être fournie avec des raccords de type DN-8 sur l'équipement et les tuyaux.
<b>Augmentation de la longueur des tuyaux</b>	L'unité peut être fournie avec 6m de tuyau au lieu de 3m.

## Améliorations de l'AGTU et accessoires optionnels

<b>Filtre D-1</b>	Filtre sec - il est recommandé de le remplacer toutes les 50 heures de fonctionnement du compresseur.
<b>Filtre F-1</b>	Filtre à particules - il est recommandé de le changer toutes les 50 heures de fonctionnement du compresseur.

### AMPERIS PRODUCTS, S.L.

C/Barbeito María, 14  
27003, Lugo, Espagne

### CONTACT

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11  
info@amperis.com | www.amperis.com