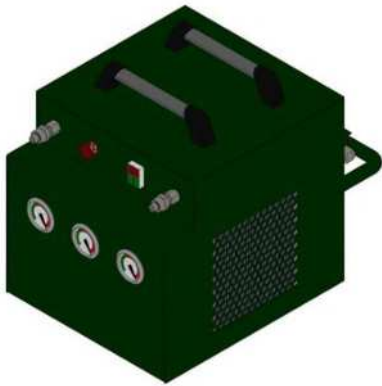


AGTU

Équipements de manipulation du SF₆



La solution compacte pour récupérer, regrouper et transférer le SF₆ dans les équipements de faible volume

AGTU

Unité de transfert de gaz SF₆

amperis

www.amperis.com



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Récupération, regroupement et transfert du SF₆ à faible coût pour les équipements de faible volume.

Description du produit

Conçu pour les faibles volumes de SF₆

L'AGTU a été conçu comme une solution à faible coût pour récupérer, regrouper et transférer l'hexafluorure de soufre (SF₆) dans les disjoncteurs et équipements de faible volume de gaz, jusqu'à 69 kV. C'est l'outil idéal pour regrouper des bouteilles partiellement utilisées en une seule, ou pour récupérer le gaz restant de chariots de plus grande capacité.

Compresseur sans huile à entraînement direct

Un compresseur sans huile, à entraînement direct, avec un taux de compression de 1000:1, atteint jusqu'à 34 bar de pression de refoulement : suffisant pour liquéfier le SF₆ même à température ambiante élevée. L'entrée régulée permet de raccorder directement des bouteilles haute pression, sans avoir à détendre le gaz.

Principaux avantages

- Purifie, sèche et filtre le gaz jusqu'à 0,1 µm à chaque récupération et repressurisation.
- Indicateur d'humidité à changement de couleur pour surveiller l'état du gaz.
- Filtres remplaçables sans débrancher de tuyauterie ni utiliser d'outil spécial.
- Arrêt automatique du compresseur dès que la pression maximale admissible est atteinte.
- Coffret en acier robuste, adapté aux réservoirs, bouteilles ou chariots de SF₆.
- Livré avec des flexibles de 3 m et un câble d'alimentation.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Applications et fonctionnement

Applications

- Récupération du SF₆ vers un réservoir de stockage auxiliaire en option.
- Recharge régulée en pression du SF₆ dans les appareillages.
- Regroupement de bouteilles de stockage partiellement utilisées.
- Purification du SF₆ : élimine particules, humidité et produits de décomposition du gaz.

Fonctionnement

Un seul appareil assure les trois opérations de base de l'entretien de faible volume : il récupère le gaz de l'équipement jusqu'à une pression résiduelle de 100 mbar (inférieure à 1 mbar en option avec le module XDS), le purifie et le sèche au passage dans les filtres, puis le transfère à nouveau, ou vers une autre bouteille, à un débit pouvant atteindre 2 m³/h.

Options

- Module de vide XDS supplémentaire, pour abaisser la pression résiduelle de récupération sous 1 mbar.
- Réservoir de stockage externe auxiliaire.
- Flexibles plus longs et tensions d'alimentation spéciales sur demande.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

AGTU – DONNÉES DE FONCTIONNEMENT

Conçu pour	Disjoncteurs et équipements SF ₆ jusqu'à 69 kV
Débit de transfert du SF ₆	Jusqu'à 1,2 CFM (2 m ³ /h)
Récupération	Jusqu'à 100 mbar ; en option, inférieure à 1 mbar avec module XDS
Compresseur de SF ₆	Sans huile, entraînement direct, taux 1000:1 ; jusqu'à 34 bar au refoulement
Filtration	0,1 µm à chaque récupération et repressurisation

Données de fonctionnement conformes au catalogue en vigueur du fabricant (2025).



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

AGTU – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Type	Unité portable de transfert de gaz SF ₆
Coffret	Acier robuste
Entrée	Régulée, pour raccordement direct à des bouteilles haute pression
Indicateur d'humidité	À changement de couleur
Arrêt de sécurité	Automatique dès que la pression maximale admissible est atteinte
Flexibles	3 m, fournis avec câble d'alimentation
Alimentation	120 V monophasé, 60 Hz / 220 V monophasé, 50/60 Hz
Dimensions (H × l × P)	510 × 410 × 635 mm
Poids	34 kg



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com