

Rapidox 7100

Gamma Rapidox di analisi dei gas



Analisi multigas continua per l'industria di processo

RAPIDOX 7100

Analizzatore multigas, rack 19" o da banco

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

 **Contact**

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Fino a sette gas misurati simultaneamente, in formato rack o da banco.

Descrizione del prodotto



Versione da banco dell'analizzatore

Misura multigas senza interferenze incrociate

Fino a sette sensori di alta precisione lavorano simultaneamente, ciascuno tarato per evitare interferenze incrociate con il gas di processo di fondo; dove necessario, il circuito di misura è dotato di arrestatori di fiamma.

I gas configurabili comprendono, tra gli altri, O₂, CO, CO₂, O₃, umidità (H₂O), H₂, H₂S, NO, NO₂, N₂O, SO₂, Cl₂, CH₄, C₂H₄ e SF₆.

Potere calorifico e registrazione continua

Per i gas che contengono energia, come biogas o syngas, il potere calorifico viene calcolato per via termodinamica e visualizzato insieme alle letture. Tutti i dati vengono registrati in continuo: 4 GB di memoria interna coprono circa un anno di monitoraggio, con scarico su chiavetta USB in formato compatibile con Excel.

Caratteristiche principali

- Design modulare con combinazione di sensori realizzata su ordinazione.
- Custodia per rack da 19 pollici o versione da banco.
- Touchscreen a colori da 7 pollici con tasti menu software.
- Relè di allarme programmabili e uscite analogiche (0-10 V e 4-20 mA).
- Comunicazioni RS232/RS485 con Modbus RTU/Ethernet.
- Funziona con qualsiasi tensione di rete mondiale (90-260 V AC); interfaccia multilingue e protezione con password.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Funzionamento, applicazioni e accessori

Due modalità di campionamento

Una pompa opzionale (0-1 l/min, selezionabile dall'utente) aspira il campione quando la sorgente è a pressione atmosferica o inferiore. Con sorgenti in pressione la pompa viene spenta e il gas fluisce attraverso l'analizzatore; la portata si regola con una manopola rotativa e viene visualizzata sul display.

Applicazioni

- Analisi nella produzione di biogas, syngas e idrogeno.
- Glove box e inertizzazione con gas inerte.
- Trattamento termico dei metalli.
- Analisi dei gas nei settori medico e alimentare.
- Impianti chimici e produzione industriale.
- Processi di combustione e ricerca.

Accessori

- Kit di taratura e servizio di taratura.
- Sistema di campionamento multiplex.
- Sacca di recupero gas e filtri per gas.
- Stampante termica e convertitore RS232-USB.

Assistenza

La taratura periodica di zero e span mantiene le misure affidabili e ripetibili; è disponibile un servizio completo tramite stazioni di taratura automatizzate.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

RAPIDOX 7100 – SPECIFICHE TECNICHE

Temperatura ambiente di esercizio	Da -10 °C a 40 °C
Tempo di riscaldamento	3-4 min a 20 °C
Tempo di misura	Circa 2-4 min, secondo la configurazione dei sensori
Alimentazione	90-260 V AC, 50/60 Hz
Attacchi campione	Raccordi Rectus 4 mm DI / 6 mm DE o Swagelok, posteriori
Condizioni max di ingresso	50 °C; 10 bar relativi
Pompa campione	0-1 l/min, selezionabile dall'utente
Uscite in tensione	0-10 V lineare, programmabile dall'utente
Uscite in corrente	4-20 mA lineare, programmabile dall'utente
Uscite digitali	RS232 (RS485 opzionale), dati su richiesta; Modbus RTU/Ethernet
Allarmi	Circuiti a relè programmabili dall'utente
Uscita dati	Dati compatibili Excel tramite chiavetta USB
Memoria dati	4 GB interna, circa un anno di monitoraggio continuo
Campionamento	Modalità fissa o continua
Taratura	Zero e span con due gas selezionabili dall'utente
Display	Touchscreen LCD a colori da 7" (180 mm); risoluzione 0,01 ppm / 0,01 %
Dimensioni	Rack: 132 × 482 × 365 mm — Banco: 180 × 570 × 345 mm (A×L×P)
Peso	6,5 kg

Matrice dei sensori: O₂ (zirconia ed elettrochimico), CO₂, CH₄, H₂O, CO, Cl₂, NO, NO₂, N₂O, C₂H₄, O₃, H₂S, He/H₂, NH₃, SO₂, SF₆ e termocoppia di tipo K; campi da 0-10 ppm fino a 0-100 %. Non tutte le combinazioni di sensori sono possibili a causa di interferenze ed effetti di sensibilità incrociata.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com