

Rapidox 2100

Gamma di analizzatori di gas Rapidox



Misura di O₂ e temperatura nel processo in ambienti fino a 650 °C

RAPIDOX 2100

Analizzatore di ossigeno allo zirconio con sensore remoto

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

 **Contact**

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Analisi dell'ossigeno a livelli di traccia con il sensore direttamente nel processo, fino a 25 m di distanza.

Descrizione del prodotto



Pannello posteriore: uscite analogiche, relè di allarme, porta seriale e connessioni

Un sensore per processi gravosi

L'analizzatore utilizza un robusto sensore allo zirconio a lunga durata su cavo remoto, abbinato a una termocoppia di tipo K, per misurare ossigeno e temperatura direttamente nel gas campione. L'analisi è rapida e precisa fino al campo dei ppm bassi, in ambienti fino a 650 °C.

La tecnologia allo zirconio è adatta ad atmosfere inerti in processi industriali aggressivi, compresi punti ad alta temperatura e vuoto. Dove non è idonea — livelli elevati di ossigeno o campioni con VOC, gas infiammabili, CO, H₂ o He — si monta invece un sensore elettrochimico, con campi da 1 ppm a 1 % oppure fino a 100 % di O₂.

Caratteristiche principali

- Collettore del sensore remoto, fino a 25 m con cavi di prolunga opzionali.
- Due relè di allarme di massima/minima completamente programmabili.
- Uscite analogiche programmabili e comunicazioni digitali.
- Software per Windows con grafici in tempo reale e registrazione dati compatibile con Excel.
- Funziona con qualsiasi tensione di rete mondiale (90-260 V AC); protezione tramite password.
- Configurazioni da pannello, a parete IP65 oppure OEM.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Configurazione, applicazioni e accessori

Più misure in un unico strumento

Oltre alla termocoppia di tipo K di serie, è possibile collegare sensori ausiliari opzionali di pressione, vuoto e punto di rugiada, nonché una stampante tramite la porta seriale per registrazioni permanenti. Per l'integrazione in un prodotto o processo l'analizzatore è disponibile come soluzione OEM; è conforme alla direttiva EMC 2004/108/CE e dispone della certificazione UL/ETL UL-61010-1.

Applicazioni

- Produzione additiva e trattamento termico dei metalli.
- Combustione e processi chimici.
- Glove box e atmosfere controllate.
- Produzione e controllo della qualità del gas.
- Ricerca e sviluppo.

Accessori

- Kit di taratura e servizio di taratura.
- Sistema di campionamento multiplex e pompa di campionamento.
- Sacca di recupero gas, raccordi e filtri.
- Armadio a parete, sonda in acciaio inox, raccordi per vuoto e stampante termica.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

RAPIDOX 2100 – SPECIFICHE TECNICHE

Campo sensore O ₂	Da 10E-20 ppm a 30 % (zirconio) o 0-100 % (elettrochimico)
Cavo sensore ossigeno	2 m, guaina per alta temp., schermato, a sgancio rapido; prolunghe fino a 25 m
Flusso gas campione	0,1-4 l/min (consigliato 1 l/min); ammessi anche gas statico e vuoto
Termocoppia (inclusa)	Tipo K, 0-1250 °C, ±1 °C
Sensore di pressione opz.	Vuoto da -1 a 0 bar; relativa 0-5 e 0-10 bar, su cavo da 2 m
Sensore H ₂ O opzionale	Da -100 °C a +20 °C dp, su cavo da 2 m con camera campione
Tensione di alim.	90-260 V AC, 50/60 Hz; consumo max 30 W
Display	OLED 20 × 4 caratteri
Tempo di riscaldamento	60 s a 20 °C
Condizioni operative	Da 5 °C a 35 °C; 900-1100 mbar assoluti
Uscite in tensione	0-5 V, configurabili dall'utente (min 5 kΩ)
Uscite in corrente	Loop 4-20 mA, configurabili dall'utente (max 500 Ω)
Uscite digitali	RS232 (RS485 opzionale), dati su richiesta; Modbus RTU/Ethernet
Allarmi	Massima e minima, circuiti a relè completamente programmabili
Connessioni campione	Portagomma DI 4 mm / DE 6 mm al collettore metallico; Rectus o Swagelok; anteriori o posteriori
Taratura	Fino a cinque composizioni di gas selezionabili (aria predefinita)
Dimensioni e peso	250 × 263 × 150 mm (da pannello 300 mm × 4U); 3,5 kg con sensore
Conformità	Direttiva EMC 2004/108/CE; certificato UL/ETL UL-61010-1



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com