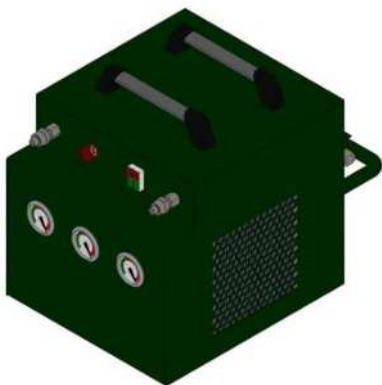


AGTU

Apparecchiature di servizio SF₆



La soluzione compatta per recuperare, consolidare e trasferire l'SF₆ in apparecchiature di piccolo volume

AGTU

Unità di trasferimento SF₆

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

 **Contact**

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Recupero, consolidamento e trasferimento economici dell'SF₆ per apparecchiature di piccolo volume.

Descrizione del prodotto

Progettata per piccoli volumi di SF₆

L'AGTU è nata come soluzione economica per recuperare, consolidare e trasferire l'esfluoruro di zolfo (SF₆) di interruttori e apparecchiature con piccoli volumi di gas, fino a 69 kV. È lo strumento ideale per consolidare in un'unica bombola diverse bombole parzialmente usate o per recuperare il gas residuo dai carrelli di maggiore capacità.

Compressore senza olio ad azionamento diretto

Un compressore senza olio ad azionamento diretto, con rapporto di compressione di 1000:1, raggiunge fino a 34 bar di pressione di scarico: sufficienti a liquefare l'SF₆ anche con temperature ambiente elevate. L'ingresso regolato consente il collegamento diretto a bombole in alta pressione, senza necessità di laminare il gas.

Vantaggi principali

- Purifica, essicca e filtra il gas fino a 0,1 µm a ogni recupero e ripressurizzazione.
- Indicatore di umidità a cambio di colore per monitorare lo stato del gas.
- Filtri sostituibili senza scollegare tubazioni né usare attrezzi speciali.
- Arresto automatico del compressore al raggiungimento della pressione massima ammissibile.
- Robusta carcassa in acciaio, adatta a serbatoi, bombole o carrelli di SF₆.
- Fornita con tubi flessibili da 3 m e cavo di alimentazione.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Applicazioni e funzionamento

Applicazioni

- Recupero del gas SF₆ verso un serbatoio ausiliario di stoccaggio opzionale.
- Ricarica di gas SF₆ regolata in pressione nelle apparecchiature di manovra.
- Consolidamento di bombole di stoccaggio parzialmente usate.
- Purificazione dell'SF₆: elimina particelle, umidità e prodotti di decomposizione.

Come funziona

Un'unica unità esegue le tre operazioni fondamentali del servizio su piccoli volumi: recupera il gas dall'apparecchiatura fino a una pressione residua di 100 mbar (opzionalmente al di sotto di 1 mbar con il modulo XDS), lo purifica e lo essicca durante il passaggio attraverso i filtri e lo trasferisce di nuovo, o in un'altra bombola, con una portata fino a 2 m³/h.

Opzioni

- Modulo di vuoto aggiuntivo XDS, per portare la pressione residua di recupero al di sotto di 1 mbar.
- Serbatoio ausiliario di stoccaggio esterno.
- Tubi flessibili più lunghi e tensioni di alimentazione speciali su richiesta.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

AGTU – DATI DI PRESTAZIONE

Progettata per	Interruttori e apparecchiature SF ₆ fino a 69 kV
Portata trasferimento SF ₆	Fino a 1,2 CFM (2 m ³ /h)
Recupero	Fino a 100 mbar; opzionalmente sotto 1 mbar con modulo XDS
Compressore SF ₆	Senza olio, azionamento diretto, rapporto 1000:1; scarico fino a 34 bar
Filtrazione	0,1 µm a ogni ciclo di recupero e ripressurizzazione



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

AGTU – SPECIFICHE TECNICHE

Tipo	Unità portatile di trasferimento del gas SF ₆
Carcassa	Acciaio robusto
Ingresso	Regolato, per collegamento diretto a bombole in alta pressione
Indicatore di umidità	A cambio di colore
Arresto di sicurezza	Automatico al raggiungimento della pressione max ammissibile
Tubi flessibili	3 m, forniti con cavo di alimentazione
Alimentazione	120 V monofase, 60 Hz / 220 V monofase, 50/60 Hz
Dimensioni (A × L × P)	510 × 410 × 635 mm
Peso	34 kg



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com