

AGRU-8

Apparecchiature per gas SF₆



Più capacità di recupero e stoccaggio su un carrello a due ruote

AGRU-8

Unità di recupero gas SF₆

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

 **Contact**

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Recupero, depurazione, stoccaggio liquido e ricarica dell'SF₆ per interventi di grande capacità.

Descrizione del prodotto



Rastrelliera a bordo per tre bombole di SF₆ e pannello di comando

Tra il carrello manuale e l'unità su piattaforma

L'AGRU-8 è nata per le squadre che hanno superato la capacità dei carrelli manuali ma non vogliono l'ingombro o il costo di un'unità su piattaforma o su rimorchio. Recupera, stocca temporaneamente, ricondiziona e reimmette l'SF₆ di quadri blindati, sbarre e singoli interruttori fino a 256 kV, trasferendo il gas fino a 51 kg/h, la velocità più alta della sua categoria.

Servizio completo con un'unica valvola

Un'unica valvola commuta tra le modalità di recupero, svuotamento, depurazione e ricarica regolata. Il compressore senza olio a trasmissione diretta, con rapporto di compressione 1000:1 e fino a 69 bar, liquefa l'SF₆ per lo stoccaggio a bordo, coadiuvato da un condensatore a quattro stadi raffreddato a ventola che mantiene la liquefazione a temperature ambiente elevate.

Caratteristiche principali

- Depura, essicca e filtra fino a 0,1 µm durante il recupero e la ripressurizzazione: il gas viene pulito due volte a ogni intervento.
- Filtri sostituibili senza scollegare tubazioni né usare attrezzi speciali.
- Indicatore di umidità a cambio di colore per controllare lo stato del gas.
- Rastrelliera per tre bombole: fino a 160 kg a bordo, o 300 kg con il serbatoio opzionale.
- Attacco ausiliario per stoccaggio esterno senza limiti di capacità.
- Fornita con tubi flessibili da 3 m, golfare di sollevamento e cavo di alimentazione.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Applicazioni e opzioni



Quadri isolati in gas, un'applicazione tipica dell'AGRU-8

Applicazioni

- Recupero e depurazione dell' SF_6 da interruttori, quadri e sbarre.
- Svuotamento di aria e umidità dall'apparecchiatura prima del riempimento.
- Consolidamento di bombole di SF_6 parzialmente utilizzate.
- Stoccaggio del gas in forma liquida a bordo o in serbatoi esterni.
- Ricarica regolata di apparecchiature in SF_6 .
- Rimozione di particelle, umidità e sottoprodotti di decomposizione dal gas.

Opzioni e potenziamenti

- Controllo PLC con touchscreen e comando valvole automatico o manuale.
- Tubazioni e tubi flessibili in acciaio inossidabile; attacchi DN-20; tubi da 6 m.
- Compressore per vuoto potenziato: recupero del 99,9% invece del 99,6%.
- Pompa del vuoto potenziata a 40 m³/h; serbatoio a bordo da 300 L con bilancia.
- Riscaldatore del serbatoio da 300 W con termostato a 52 °C; bilancia elettronica.
- Tensioni di alimentazione speciali su richiesta.

Materiali di consumo

I filtri essiccatore (D-1), depuratore (P-1) e antiparticolato (F-1) si sostituiscono ogni 50 ore di funzionamento del compressore; l'olio della pompa del vuoto, disponibile in confezioni da 946 ml e 3780 ml, si controlla a ogni avviamento.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

AGRU-8 – PRESTAZIONI

Progettata per	Interruttori e quadri fino a 256 kV
Portata SF₆	Fino a 51 kg/h
Pressione residua SF₆	Inferiore a 1 mbar
Recupero del gas	99,6% di serie; 99,9% con il compressore per vuoto opzionale
Compressore SF₆	Senza olio, trasmissione diretta, 1000:1; fino a 69 bar; 6,6 m ³ /h (60 Hz)
Compressore per vuoto	A membrana, 0,24 kW; 5 m ³ /h (60 Hz); vuoto finale 20 mbar; opzionale sotto 1 mbar
Pompa del vuoto	25 m ³ /h sotto 1 mbar; opzionale 40 m ³ /h; pressione limite 0,08 mbar
Svuotamento	Aria e umidità da quadro, tubi flessibili e carrello prima del riempimento
Filtrazione	Allumina attivata (D1 e D2); setaccio molecolare 5x (P1); antiparticolato 0,1 µm (F1)
Stoccaggio a bordo	3 bombole, fino a 160 kg; serbatoio opzionale da 300 L (300 kg)
Stoccaggio esterno	Attacco ausiliario per bombole e serbatoi da almeno 40 bar

Il gas viene stoccato in forma liquida a temperatura ambiente, fino a 45,5 °C, senza refrigerazione. Prestazioni secondo la scheda tecnica vigente del costruttore.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

AGRU-8 – SPECIFICHE TECNICHE

Tipo	Unità portatile di recupero gas SF ₆ su carrello a due ruote
Compressore	Tre stadi singoli ad alta pressione senza olio; motore 0,5 kW a 3450 giri/min
Regolatore aspirazione	Corpo in ottone, 0-2 bar
Circuito di equalizzazione	Consente il riavvio del compressore ad alta pressione
Valvole di ritegno	Nove, in ottone
Condensatore	Alta efficienza, 4 stadi, raffreddato a ventola
Pressostato di mandata	Arresto automatico al raggiungimento della pressione max ammessa
Pompa del vuoto	Motore 1,1 kW, 1750 giri/min; antiritorno, isolamento, zavorratore di gas e ritorno olio
Manutenzione	Filtri D-1, P-1 e F-1 ogni 50 h di funzionamento del compressore; olio pompa controllato a ogni avviamento
Tubi flessibili	3 m, con gancio; opzioni da 6 m e con treccia inox
Opzioni	PLC con touchscreen; acciaio inox; riscaldatore 300 W (52 °C); bilancia; DN-20
Alimentazione	220 V, monofase, 50/60 Hz; altre tensioni su richiesta
Dimensioni (A × L × P)	1900 × 1140 × 1470 mm
Peso	432 kg
Mobilità	Carrello rinforzato a due ruote, con golfare di sollevamento



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com