

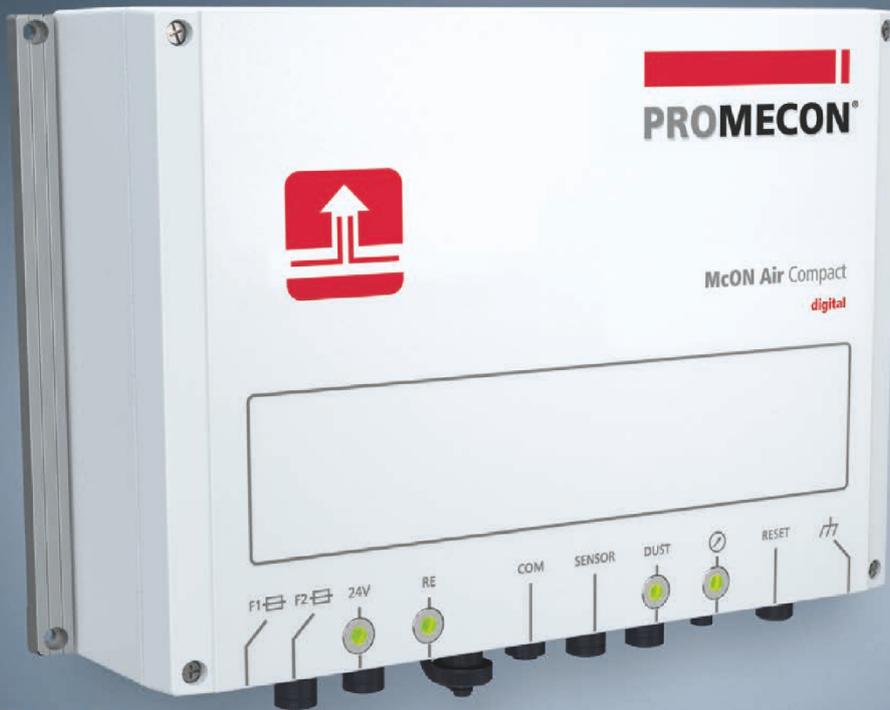
Ventajas McON Air Compact

- ❑ Medición digital en línea
- ❑ Sistema de sensores fácil de instalar y manejar
- ❑ Alta precisión (+/- 2 %)
- ❑ Alta resistencia a la temperatura (funciona hasta 1.000 °C)
- ❑ No se ve afectado ni siquiera por altos niveles de polvo
- ❑ (hasta 2.500 g/m³) Sin deriva ni calibración
- ❑ Sin mantenimiento
- ❑ Muy rentable (retorno de la inversión en menos de 3 meses)



PROMECON®

we focus on your process



Reliable flow measurement

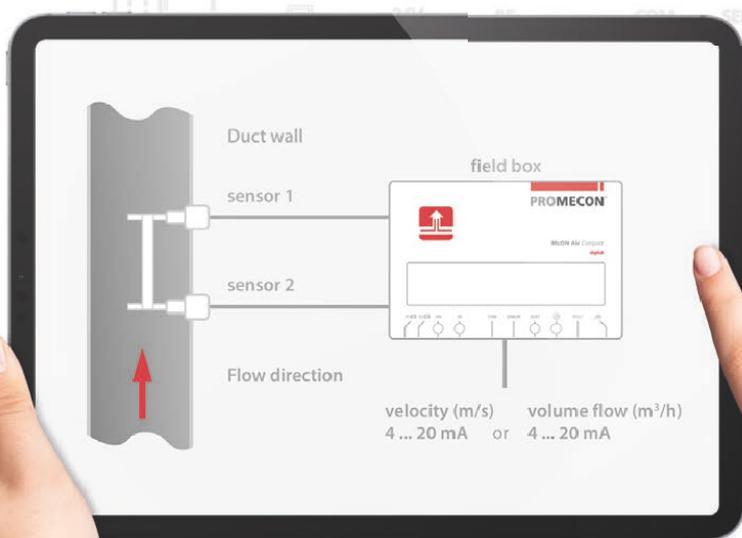
para gases calientes y
cargados de polvo – solución
monocanal



McON Air Compact - Instalación mediante brida sin calibración de los sensores

McON Air siempre será preciso incluso con los niveles de polvo más elevados, ya que se basa en una medición por tiempo: no es necesario limpiar ni siquiera con los niveles de polvo más elevados (2.500 g/m^3).

El caudal real se mide sin el uso de medidas de temperatura y presión. Además, la medición siempre controla la plausibilidad de las señales brutas.



McON Air Compact - Instalación media sin calibración de los sensores

McON Air Compact - Medición fiable del caudal de gases calientes y cargados de polvo



El sistema mide el tiempo de vuelo de patrones de señal únicos creados por partículas contenidas en el gas. Como el principio se basa en el tiempo, es preciso y no sufre desviaciones a lo largo de toda su vida útil.

Medición del caudal de gas sin deriva ni calibración

