

Avantages McON Air Compact

- ❑ Numérique Mesure en ligne
- ❑ Système de capteurs facile à installer et à
- ❑ utiliser Haute précision (+/- 2 %)
- ❑ Très résistant à la température (fonctionne jusqu'à 1 000 °C)
- ❑ Non affecté par des niveaux élevés de poussière
- ❑ (jusqu'à 2.500 g/m³) Sans dérive et sans étalonnage
- ❑ Sans entretien
- ❑ Très rentable (retour sur investissement habituel inférieur à 3 mois)



Impressum :

Editeur : PROMECON process measurement control GmbH
Steinfeldstraße 5 - D-39179 Barleben - Allemagne

Conception/design/mise en page : toolboxx-media, Magdeburg -
Allemagne

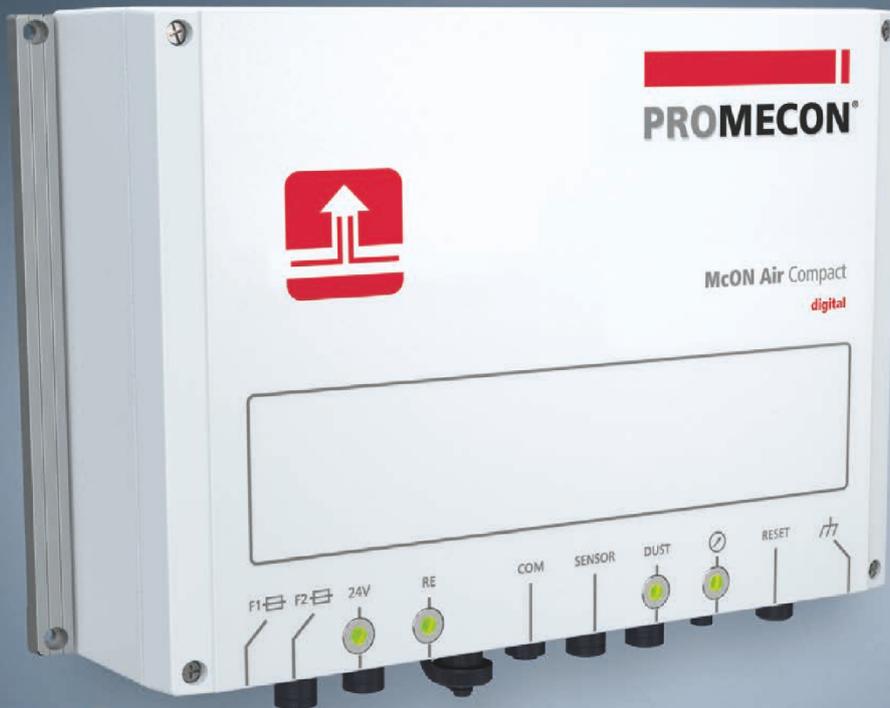
Crédits photos : toolboxx-media ; factor M ; Vershinin-M, Wead, stockce - istock

LinkedIn

XING

PROMECON®

we focus on your process



Reliable flow measurement

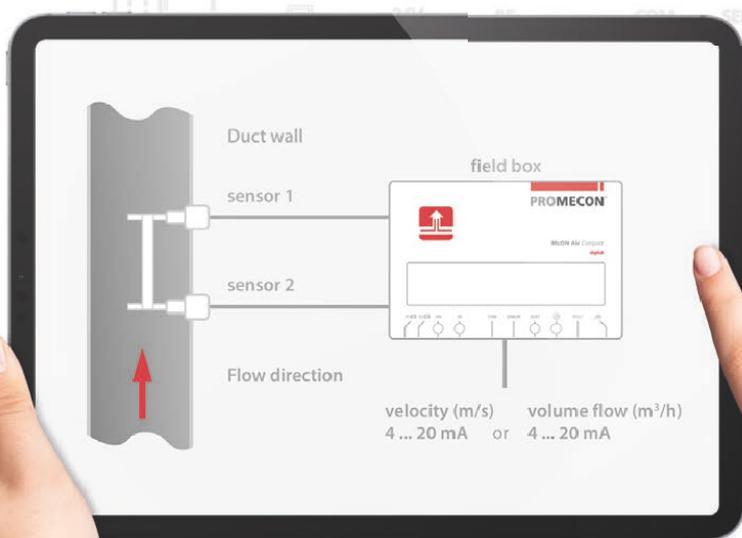
pour les gaz chauds et chargés de poussières – solution à canal unique



McON Air Compact - Installation par bride sans étalonnage des capteurs

McON Air restera toujours précis même avec les niveaux de poussière les plus élevés puisqu'il est basé sur une mesure par temps - pas de nettoyage même avec les niveaux de poussière les plus élevés (2.500 g /m³).

Le débit réel est mesuré sans l'utilisation de mesures de température et de pression. En outre, la mesure contrôle toujours la plausibilité des signaux bruts.



McON Air Compact - Installation par bride sans étalonnage des capteurs

McON Air Compact - Mesure fiable du débit des gaz chauds et chargés de poussières



Le système mesure le temps de vol des signaux uniques créés par les particules contenues dans le gaz. Le principe étant basé sur le temps, il est précis et sans dérive pendant toute la durée de vie de l'appareil.

Mesure du débit de gaz sans dérive ni étalonnage

