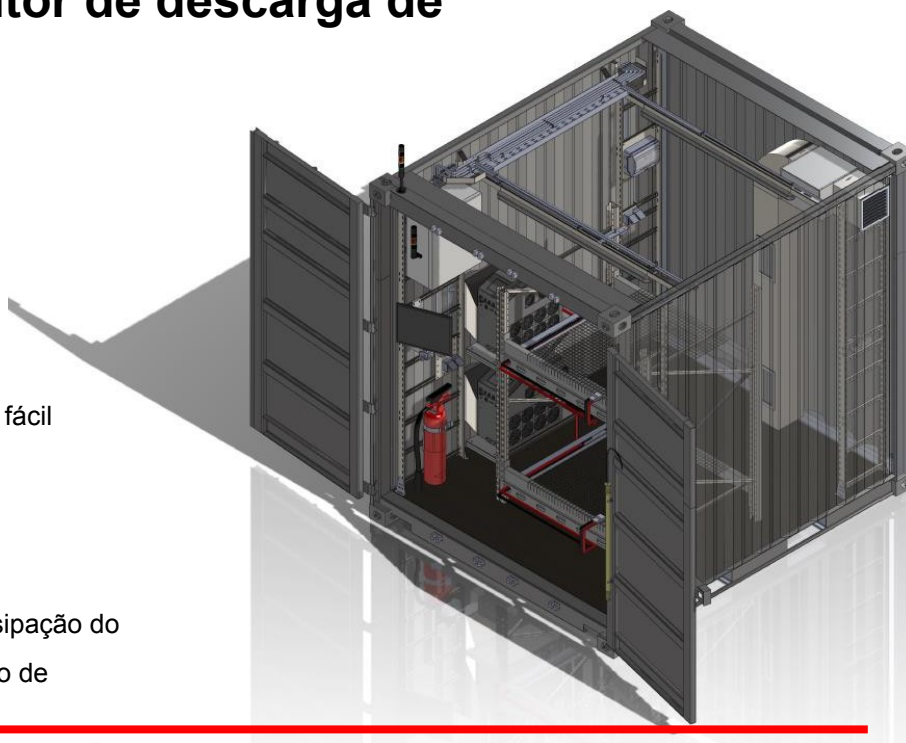


BDCS

Sistema de contentor de descarga de baterias

- Descarga segura e eficiente de conjuntos de baterias antes da reciclagem
- Descarga efectuada com equipamento da série BLU-C
- Sistema de controlo central
- Ecrã industrial com interface de fácil utilização
- Monitorização térmica
- Deteção de gás
- Sistema de ventilação para dissipação do calor gerado durante o processo de descarga



Descrição

O sistema de contentor de descarga de baterias (BDCS) foi concebido para oferecer uma forma segura e eficaz de descarregar as baterias antes da reciclagem. Utilizando um contentor de 10', é possível efetuar o processo de descarga no exterior. Ao incorporar um sistema de descarga bem concebido, é possível extrair a energia residual das baterias de forma segura e eficiente com o BDCS, facilitando as fases subsequentes do processo de reciclagem.

Caraterísticas operacionais

- **Descarga**
A descarga é efectuada com a utilização de unidades de carga de bateria da série BLU-C. O sistema inclui duas destas unidades que podem ser utilizadas simultaneamente e são controladas pelo sistema de controlo central. O equipamento apresentado na conceção principal do BDCS são duas BLU700C. O projeto principal pode ser adaptado às necessidades do cliente.
- **Design orientado para o utilizador**
O BDCS possui um computador industrial de fácil utilização com um ecrã de 15 polegadas. O operador pode aceder facilmente aos menus para configurar os parâmetros de descarga. Durante o processo de descarga, a alimentação visual de duas câmaras de monitorização térmica é também apresentada para permitir ao operador acompanhar visualmente os dados da monitorização térmica.
- **Monitorização térmica**
Duas câmaras térmicas incorporadas monitorizam o processo de descarga. Através da configuração dos parâmetros de descarga, o operador pode definir o valor da temperatura a monitorizar. Se as câmaras medirem um valor superior, o teste será automaticamente interrompido.

- **Sistema de controlo central**

O sistema possui um sistema de controlo central equipado com um PLC que é utilizado para recolher entradas de diferentes sensores (interface do utilizador - computador industrial, câmaras térmicas, sensor de deteção de gás, botão de paragem de emergência, etc.) e reage em conformidade. O sistema opera duas torres de alarme com sinalização visual e sonora e pára o processo de descarga se for considerado necessário.

- **Instalação mecânica**

O sistema está equipado com um sistema de estantes com prateleiras que serve de suporte para os conjuntos de baterias destinados a serem descarregados antes da reciclagem. O sistema de estantes tem dois níveis que permitem a descarga de dois conjuntos de baterias em simultâneo.

- **Sistema de ventilação**

O sistema inclui um sistema de ventilação para dissipar o calor criado durante o processo de descarga. Isto é fundamental para que o sistema funcione como esperado.

Dados técnicos

Alimentação eléctrica

- Consumo exigido pelo BDCS: ~3500 W, potência de pico

Dimensões e pesos

Produto	Dimensões (contentor de 10')	Peso
BDCS	2991 x 2438 x 2591 mm 117,8 x 95,9 x 102 pol.	Peso total: ~900 kg ~1985 lbs
Prateleiras do sistema de rack	1325 x 1100 mm 52,2 x 43,3 pol.	Capacidade de carga: 1000 kg 2200 lbs

Medição

	Faixa	Precisão típica
Tensão	0 - 705* V DC	± 0,5% de rdg ± 0,1 V *
Corrente	0 - 300* A DC	± 0,5% de rdg ± 0,2 A *

*Para o modelo BLU700C

Condições ambientais

- Temperatura de funcionamento:
-20 °C a +40 °C / -4 °F a +104 °F
- Temperatura de armazenamento e transporte:
-20 °C a +70 °C / -4 °F a +158 °F
- Humidade relativa: até 95%, sem condensação

Corrente e potência máximas de descarga

Produto	Corrente	Potência
BDCS*	260 A	42,0 kW

*Por unidade BLU700C

Todas as especificações aqui contidas são válidas a uma temperatura ambiente de + 25 °C / + 77°F e acessórios recomendados. A empresa reserva-se o direito de alterar as especificações ou o projeto sem aviso prévio.