

SISTEMA DE INSPECCIÓN ULTRASÓNICA PULD 40



PULD 40

El PULD-40 es un sistema de inspección ultrasónica versátil y muy preciso concebido para responder a las necesidades de nuestros clientes.

amperis

www.amperis.com

AMPERIS PRODUCT S.L
Agricultura, 34
27003, Lugo, España

✉ Contato

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

Localizar los arcos eléctricos y los efectos corona.

Los arcos y los efectos corona emiten sonidos y ultrasonidos. El PULD-40 permite la conversión de los ultrasonidos en sonidos audibles para el oído humano. Los efectos corona se manifiestan bajo la forma de una luz azul sobre un conductor [Sepa más sobre el efecto corona en la sección Cámaras de Efecto Cor]. El PULD-40 permite localizar e identificar con precisión los efectos corona y los arcos encontrados en las líneas aéreas de alto voltaje tan sólo barriendo la zona con el equipo. El PULD-40 incluye un detector interno y un captador externo parabólico que permite localizar los defectos eléctricos sobre grandes distancias. Además, el captador parabólico tiene un pequeño láser que permite el contacto visual exacto del punto de emisión acústica. Su pequeño tamaño facilita el acceso a todo tipo de instalaciones, siendo muy estable y direccional. El PULD-40 lleva un cono de amplificación integrado lo que permite una utilización sin que un captador externo sea necesario.

Ventajas del PULD-40

Los defectos de aislamiento representan un factor de degradación, de pérdida de energía y de reducción del tiempo de vida de la red eléctrica. Hoy en día, es primordial tener los equipos adecuados para reducir su costo de explotación y ahorrar tiempo. El PULD-40 permite realizar inspecciones acústicas muy precisas y con seguridad. Este equipo es tan fácil de usar que no requiere formación continua de los operadores. Una de las ventajas del PULD-40 es que puede ser utilizado en un ambiente ruidoso, como es el caso de las industrias. Además, el equipo puede servir para muchas aplicaciones, el cuál es universal e indispensable.



[PULD 40 detalle sensor ultrasónico]



[PULD 40 uso en redes aéreas de alta tensión]

Principales aplicaciones

- Inspección eléctrica: localización de efectos corona y arcos eléctricos sobre conductores.
- Inspección mecánica general: motores, compresores, engranajes, bombas, etc...
- Fugas de presión o de vacío.
- Aviación: puertas y ventanas de aeronaves, hermeticidad.



[PULD 40 detalle entrada/salida]

En efecto, las inspecciones ultrasónicas pueden aplicarse a una amplia gama de dominios:

- Electricidad.
- Aviación.
- Aeronáutica.
- Industria química.
- Industria Petroquímica.
- Industria manufacturera.
- Industria textil.
- Etc.

Este equipo es esencial para su empresa y puede ser incluido en su programa de mantenimiento e inspección.

Especificaciones técnicas

- Indicadores: gráfico de barras de 7 segmentos en dB.
- Modos de medición de dB relativo.
- Alcance dinámico: 100 dB.
- Captador interno ave como direccional de 15 grados.
- Captador externo parabólico con láser de 5 mw (opcional).
- Micrófono integrado.
- Adquisición y tratamiento numérico (DSP).
- Margen de frecuencia: de 20kHz a 100kHz.
- Posibilidad de audífonos.
- Captador externo con contacto 92kHz para transformadores o condensadores.
- Baterías: Litio-Ion recargables.
- Autonomía: 6 horas.

PULD 40 - Detalle antena parabólica



Ventajas del PULD 40

- Verificación de los empalmes bajo carga normal de la red eléctrica.
- Utilización de un captador en superficie. Ese captador no requiere un acceso directo a la tensión de un cable.
- Base de datos de análisis que puede evolucionar.
- Registro de las lecturas sobre una memoria interna, con fecha y hora.
- Transferencia a la computadora de los datos. Eso permite el seguimiento de las medidas.
- Permite comunicar los resultados a un experto vía una computadora conectada en internet.
- Hermético y sólido, para las aplicaciones exteriores.



[PULD 40 Detalle auriculares]

