

Monitor H₂

Equipos de carga y mantenimiento de baterías



Detección de hidrógeno sin mantenimiento y con autocalibración continua

Monitor H₂

Monitor de área de hidrógeno

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, España

 **Contact**
T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Monitorización de hidrógeno en salas de baterías, sin calibración durante más de 10 años de vida.

Descripción del producto



Carcasa compacta para monitorización de área

Seguridad de hidrógeno sin mantenimiento

El monitor de área de hidrógeno de AMPERIS aborda los riesgos de seguridad de las instalaciones fijas de baterías con un sensor específico de hidrógeno diseñado para entornos de sala de baterías. La autocomprobación interna continua verifica el estado y la precisión del sensor durante toda su vida, sin calibración manual ni sustitución de placas, eliminando la deriva, las falsas alarmas y los fallos prematuros típicos de los sensores de perla catalítica y de óxido metálico.

Cumplimiento de serie

El monitor mantiene las instalaciones alineadas con las normas globales de incendios y seguridad — IFC, NFPA 1, NFPA 2, NFPA 855, OSHA 1910, IEC 62485-2, IEC 62933-5-2 e IEEE 484 y 1635 — midiendo el hidrógeno del 0,4 al 5 % con una precisión de $\pm 0,3$ % y un tiempo de respuesta de 50 a 70 segundos, y ofreciendo alarmas de concentración al 1 % y al 2 %.

Características principales

- Autocalibración automática continua; inmunidad a las falsas alarmas.
- Sensor específico de hidrógeno sin sensibilidad cruzada a otros gases.
- Montaje en pared, carril DIN, caja de conexiones y montaje magnético.
- Modbus RTU (RS-485), salida analógica 4-20 mA y contactos de relé secos.
- Alimentación CA (85-264 V) y CC (15-60 V) con conmutación automática.
- Vida útil superior a 10 años.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, España



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Aplicaciones y modelos

Aplicaciones

- Salas de baterías de reserva y sistemas de emergencia.
- Instalaciones y armarios de baterías de plomo-ácido y níquel-cadmio.
- Respaldo de telecomunicaciones y alimentación de reserva de centros de datos.
- Subestaciones eléctricas, salas de conmutación y sistemas SCADA.
- Generación de hidrógeno, carga de carretillas y pilas de combustible.

Gama de modelos

Cuatro modelos cubren las necesidades de comunicación de cada instalación: 8111 (Modbus RTU, 4-20 mA, contactos secos e indicador de fallo), 8110 (4-20 mA y contactos secos), 8101 (Modbus RTU y contactos secos) y 8100 (contactos secos con alarmas al 1 % y 2 % e indicador de fallo).



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, España

✉ Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Monitor H₂ – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de detección	0,4-5 % H ₂ ; límite inferior de detección 0,4 %
Precisión	±0,3 % H ₂ (±1 % por encima del 2 %)
Tiempo de respuesta	De 50 a 70 segundos
Alarmas	Concentración de H ₂ al 1 % y 2 %; indicador de fallo
Comunicación	Modbus RTU (RS-485); analógica 4-20 mA; contactos de relé secos
Alimentación	85-264 V CA; 15-60 V CC; conmutación automática CA/CC; 10 W máx.
Montaje	Pared, carril DIN, caja de conexiones y magnético
Vida útil	Superior a 10 años; sin mantenimiento ni calibración
Entorno	De 15 a 40 °C; 0-95 % HR sin condensación
Dimensiones y peso	132,5 × 130,5 × 52,9 mm; 0,5 kg
Modelos	8111, 8110, 8101 y 8100 (variantes de comunicación)



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, España



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com