

AGRU-4

MÁXIMA PRECISIÓN A BAJO COSTE



AGRU-4

Unidade de Recuperação de Gás SF6

AGRU-4

- Capacidade de armazenamento: 22,7 kg
 - Capacidade de vácuo: (actualização opcional)
 - + 10m³/h (60Hz - 110V) --> 17 m³/h (melhoria)
 - + 8,5m³/h (50Hz - 220V) --> 14 m³/h (melhoria)
 - Pressão de evacuação < 0,67 mbar
 - Peso: 225 lbs - 103 Kg
 - Dimensões: 46"x22"x24" - 1170x560x610 mm - (A x L x L)
- Opcional:
- + Aquecedor e/ou Cobertor isolante para tanque
 - + Tubos e mangueiras de aço inoxidável

amperis

[www. amperis.com](http://www.amperis.com)

PRODUTOS AMPERIS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espanha

CONTACTO

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

Esta unidade de recuperação SF6 é especialmente concebida para servir equipamento SF6 de pequeno volume. Com esta unidade pode realizar todos os processos necessários para a manutenção do SF6. O equipamento é concebido para recuperar, armazenar temporariamente, condicionar e fornecer gás SF6. O equipamento foi concebido para utilização no campo em interruptores metálicos isolados, condutas de bus e interruptores individuais. O Equipamento de Manuseamento de Gás AGRU-4 SF6 é totalmente montado em duas rodas de serviço pesado, que são suficientemente reforçadas para minimizar as vibrações. O carrinho é completado com um parafuso olhal, mangueira com gancho e cabo eléctrico.

Funções:

Recuperação, purificação e armazenamento de gás SF6 do aparelho de comutação para o tanque de armazenamento

- Evacuação:
- Mangueiras < 1,33 mbar
- Carrinho de manuseamento SF6 < 0,67 mbar
- Ar e humidade do interruptor < 0,67 mbar.
- A purificação do gás SF6 é conseguida através da recirculação através do sistema de filtragem:
- (D1) - Filtro seco - Contém alumina activada para ajudar na secagem e purificação do SF6.
- (P1) - Filtro de purificação - Contém uma peneira molecular de 13x para remover arcos do produto.
- (F1) - Filtro de Partículas - Filtra todas as partículas materiais abaixo de 0.1µm.
- Evacuação do gás SF6 desde o equipamento de manuseamento até um tanque de armazenamento externo para fins de manutenção



SWITCH- 72,5KV:
Peso de SF6: 29lbs- 13kg

Características:

- Montado num carrinho com pneus de 250mm (10") para fácil movimentação.
- Muito fácil de manusear - apenas duas válvulas para mudar e operar nos diferentes modos.
- Compressor de alta pressão, sem óleo, directamente controlado com uma relação de compressão de 1000:1 (capaz de 1000psi - 69 bar).
- Capaz de armazenar gás SF6 liquefeito (50lbs.@60°F / 22.7 kgs.@15.5 °C)
- Purifica, seca e filtra até 0,1 µm durante a recuperação e a repressurização
- Simples substituição do filtro sem necessidade de desligar quaisquer tubos ou utilizar quaisquer ferramentas especiais
- As ligações auxiliares permitem o armazenamento de quantidades infinitas de gás utilizando tanques externos.
- Inclui mangueiras de 9,8 pés / 3m e cabo de alimentação
- Indicador de humidade muda de cor para indicar a humidade do gás.
- Evacuação do gás SF6 do equipamento de manuseamento para um tanque de armazenamento externo para fins de manutenção



Aplicações:

- Recuperar e purificar o SF6.
- Evacuar o ar e a humidade antes de reabastecer.
- Pode ser utilizado com cilindros SF6.
- Armazenamento de SF6 em estado líquido no tanque de armazenamento ou em garrafas auxiliares.
- Enchimento SF6 regulamentado.
- Purificação de SF6 (remoção de partículas, humidade e produtos da decomposição de SF6).



PRODUTOS AMPERIS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espanha

CONTACTO

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

AGRU-4 Especificações

Tipo	Unidade Portátil de Recuperação de Gás SF6.
Especificações físicas	21-1/2" (546 mm) Largura x 23" (585 mm) Comprimento x 46" (1.168 mm) // 225 lbs. (102 kgs.).
Alimentação	120Vac/60Hz - 220Vac/50Hz - outras configurações disponíveis (escolher ao encomendar).
Compressor SF6	Um compressor de alta pressão de estágio único, sem óleo, com transmissão directa - até 1.000 psig (69 bar). Motor 0,24kW, 3550 rpm. Válvula metálica.
Regulador de pressão de sucção	Um regulador de pressão de sucção, corpo de latão, mola de 0-30 psig (0-2 bar).
Circuito de equalização	Um circuito de equalização, permite que o compressor seja reiniciado por alta pressão
Válvula de retenção	Uma válvula de retenção, de latão, impede que pressões elevadas regressem ao compressor quando se trabalha com pressões de equalização baixas.
Condensador	Um condensador de SF6 de alta eficiência, em 4 etapas e ventilado, ajuda na liquefacção do SF6 para temperaturas ambientais elevadas.
Pressão de descarga	Um interruptor de pressão de descarga desliga-se automaticamente quando é atingida a pressão máxima admissível.
Bomba de vácuo	Motor: 0,37 kW, 1750 RPM, motor eléctrico TEFC. Deslocação: - 6CFM - 10 m³/h (60Hz - 110V) - Actualização opcional para 10 CFM -17 m³/h - 5 CFM - 8,5 m³/h (50Hz - 220V) - Actualização facultativa para 8,25 CFM -14 m³/h Pressão de selagem: 20 µmHg (0,03 mbar). A bomba também inclui: válvula de retenção, válvula de isolamento, lastro de gás e sistema de retorno de óleo.
Tanque de armazenamento	Volume: 1215 polegadas cúbicas. - 0.02 m³. Concebido para: 500 PSIG (35 bar), 250°F (121°C) . Em conformidade com: Fabricado e rotulado para ASME secção VIII Div. 1. Disjuntor de alto nível de líquido quando 50lbs.@60°F / 22.7 kgs.@15.5 °C. O tanque também inclui: válvulas de alívio e válvulas de entrada e saída.
Filtros	(D1) - Filtro seco - Contém alumina activada para auxiliar na secagem e purificação do SF6 (P1) - Filtro de purificação - Contém uma peneira molecular de 13x para remover arcos do produto. (F1) - Filtro de Partículas - Filtrará todas as partículas materiais abaixo de 0.1µm.
Válvulas	Concebido para pressão, temperatura e fluxo.
Manómetros de pressão	Um para pressão de sucção (composto). Um para a pressão de descarga. Um para a regulação da pressão.
Medidor de vácuo	0-30"Hg (0 -1 bar) para o Sistema de Vácuo
Regulador de pressão	Um regulador de pressão, corpo de latão, mola de 0-100 psig (0-6,9 bar), permite o enchimento seguro regulado de SF6
Mangueiras	Duas mangueiras de borracha para serviço pesado: 1/4" (6 mm) ID X 10 Ft (0,91 m) de comprimento, completas com acessórios auto-vedantes de ligação rápida. As mangueiras são adequadas para a pressão, temperatura e fluxo do sistema.

PRODUTOS AMPERIS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espanha

CONTACTO

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | _www.amperis.com

AGRU-4 Upgrades e Acessórios Opcionais

Tubo de aço inoxidável

A unidade pode ser fornecida com tubagem de aço inoxidável em vez da tubagem de cobre padrão

Mangueiras de aço inoxidável

A unidade pode ser fornecida com mangueiras de aço inoxidável em vez de mangueiras de borracha.

Vacuómetro - 40 torr (53mbar)

Um medidor de vácuo barométrico de alta precisão pode ser fornecido com a unidade para medir o vácuo quando o equipamento está a secar.

Aquecedor de Tanques de Armazenamento

Aquecedor de tanques de armazenamento de 300 W. O aquecedor vem com o seu próprio cabo eléctrico e um termostato pré-definido a 52°C (125°F) e está protegido contra o sobreaquecimento através de um corte de temperatura. O aquecedor mantém uma temperatura uniforme para uma pressão positiva constante, permitindo que o processo de enchimento seja acelerado.

Manta isolante para tanque de armazenamento

A manta de isolamento do tanque de armazenamento ajuda a manter o tanque de armazenamento quente, o que irá melhorar o processo de enchimento.

Ligações estilo DN-8

A unidade pode ser fornecida com ligações estilo DN-8 tanto no equipamento como nas mangueiras.

Aumento do comprimento da mangueira

A unidade pode ser fornecida com 6m de mangueira em vez de 3m.

AGRU-4 Consumíveis

Filtro D-1

Filtro seco - recomenda-se a sua substituição a cada 50 horas de funcionamento do compressor.

Filtro P-1

Purificação do filtro - recomenda-se a sua substituição a cada 50 horas de funcionamento do compressor.

Filtro F-1

Filtro de partículas - recomenda-se a sua substituição a cada 50 horas de funcionamento do compressor.

Óleo de bomba de vácuo

O óleo na bomba de vácuo tem de ser verificado cada vez que é ligado. Disponível em dois tamanhos: 946 ml ou 3780 ml.

PRODUTOS AMPERIS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espanha

CONTACTO

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | _www.amperis.com