

AGRU-7

MÁXIMA PRECISIÓN A BAJO COSTE



AGRU-7

Unité de récupération du gaz SF6

AGRU-7

- Capacité de stockage : 156 Kg (réservoir)
 - Capacité de vide :
 - + 17m³/h (60Hz - 110V) <1mbar
 - +14m³/h (50Hz - 220V) <1mbar
 - Pression d'évacuation < 0,5 mbar
 - Poids : 350lbs - 150 Kg
 - Dimensions : 62"x40"x58" - 1575x1015x1470 mm - (H x L x P)
- Facultatif :
- +Balance électronique,
 - + Chauffage du réservoir
 - +Tuyaux et tuyaux en acier inoxydable

amperis

www.amperis.com

AMPERIS PRODUCTS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espagne

CONTACT

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

Nous avons développé l'AGRU-7 pour nos clients, qui avaient besoin d'une capacité de stockage et de déstockage plus importante qu'avec des chariots plus petits, mais sans le volume et le prix élevés des équipements à roues. L'équipement est conçu pour récupérer, stocker temporairement, conditionner et fournir du gaz SF6. L'équipement est conçu pour une utilisation sur le terrain dans des interrupteurs isolés à enveloppe métallique, des conduits de bus et des interrupteurs individuels. L'équipement de manutention du gaz AGRU-7 SF6 est entièrement assemblé sur deux roues robustes, qui sont suffisamment renforcées pour minimiser les vibrations. Le chariot est complété par un anneau, un tuyau avec crochet et un câble d'alimentation.

Fonctions :

Récupération, purification et stockage du gaz SF6 de l'appareillage de commutation au réservoir de stockage

- Évacuation :
- Tuyaux d'arrosage < 1 mbar
- Chariot de manutention SF6 < 0,5 mbar
- Air et humidité de l'interrupteur < 0,5 mbar
- La purification du gaz SF6 est obtenue en le faisant recirculer à travers le système de filtrage :
(D1) & (D2)- Filtre sec - Contient de l'alumine activée pour aider au séchage et à la purification du SF6.
(P1) - Filtre de purification - Contient un tamis moléculaire 5x pour éliminer les arches du produit.
(F1) - Filtre à particules - Filtre toutes les particules matérielles inférieures à 0.1µm
- Recharger la pression du gaz SF6 du réservoir de stockage à l'interrupteur régulé.
- Évacuation du gaz SF6 de l'équipement de manutention vers un réservoir de stockage externe à des fins de maintenance



INTERRUPTEUR - 170KV :
Poids du SF6 : 59 kg

Caractéristiques :

- Récupération, purification et stockage du gaz SF6 de l'appareillage de commutation au réservoir de stockage
- Évacuation :
 - Tuyaux d'arrosage < 1 mbar
 - Chariot de manutention SF6 < 0,5 mbar
 - Air et humidité de l'interrupteur < 0,5 mbar
 - La purification du gaz SF6 est obtenue en le faisant recirculer à travers le système de filtrage :
(D1) & (D2)- Filtre sec - Contient de l'alumine activée pour aider au séchage et à la purification du SF6.
(P1) - Filtre de purification - Contient un tamis moléculaire 5x pour éliminer les arches du produit.
(F1) - Filtre à particules - Filtre toutes les particules matérielles inférieures à 0.1µm
 - Recharger la pression du gaz SF6 du réservoir de stockage à l'interrupteur régulé.

Demandes :

- Récupérer et purifier le SF6.
- Évacuez l'air et l'humidité avant de remplir le réservoir.
- Peut être utilisé avec des bouteilles de SF6.
- Stockage du SF6 à l'état liquide dans le réservoir de stockage ou dans des bouteilles auxiliaires.
- Remplissage de SF6 réglementé.
- Purification du SF6 (élimination des particules, de l'humidité et des produits de décomposition du SF6).



AMPERIS PRODUCTS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espagne

CONTACT

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

Spécifications AGRU-7

Tapez	Unité portable de récupération du gaz SF6.
Spécifications physiques	58" (1470 mm) Largeur x 40" (1015 mm) Longueur x 62" (6,5 m) (1575 mm) // 350 lbs. (150 kgs.).
Alimentation	110Vac/60Hz - 220Vac/50Hz - autres configurations disponibles (à choisir lors de la commande)
Compresseur SF6	Trois compresseurs haute pression mono-étagés, sans huile, à entraînement direct, capables de produire des pressions de 70 bars. Moteur de 0,5 kW, 3450 tours/minute. Compresseur construit en métal avec un déplacement de 3,3 m ³ h-1.
Régulateur de pression d'aspiration	Un régulateur de pression d'aspiration, corps en laiton, ressort de 0-2 bar.
Circuit d'égalisation	Un circuit d'égalisation permet de redémarrer le compresseur par haute pression.
Clapet anti-retour	Trois clapets anti-retour, en laiton, empêchent les hautes pressions de retourner au compresseur lorsqu'il fonctionne à de faibles pressions d'égalisation.
Condenseur	Un condenseur de SF6 ventilé à 4 étages et à haut rendement aide à la liquéfaction du SF6 pour les températures ambiantes élevées.
Pression de décharge	Un pressostat de décharge se coupe automatiquement lorsque la pression maximale autorisée est atteinte.
Pompe à vide	Moteur : 0,37 kW, 1750 tr/min, moteur électrique TEFC. Déplacement : - 10 CFM - 17 m ³ /h (60Hz - 110V) - 8,2 CFM - 14 m ³ /h (50Hz - 220V) Pression d'étanchéité : 20 µmHg (0,03 mbar). La pompe comprend également : un clapet anti-retour, une vanne d'isolement, un ballast de gaz et un système de retour de pétrole.
Réservoir de stockage	Les bouteilles sont fixées dans un plateau et par un collecteur, pour permettre le stockage de jusqu'à 156 kg de SF6 à l'état liquide indéfiniment, à température ambiante ou inférieure à 45,5 °C (114 °F), sans qu'il soit nécessaire de les réfrigérer. L'AGRU-7 est équipé d'un pour le stockage externe, où toute bouteille ou réservoir de gaz SF6 (pour des pressions minimales de 40 bars) peut être connecté pour stocker la quantité de gaz souhaitée. Tous les réservoirs de stockage seront équipés de soupapes de sûreté et de vannes d'entrée/sortie.
Filtres	(D1) & (D2) - Filtre de pré-séchage et de séchage - Contient de l'alumine activée pour aider au séchage et à la purification du SF6. (P1) - Filtre de purification - Contient un tamis moléculaire 5x pour éliminer les arches du produit. (F1) - Filtre à particules - Filtre toutes les particules matérielles inférieures à 0,1µm.
Valves	Conçu pour la pression, la température et le débit. Corps en bronze scellé au téflon, quart de tour.
Jauges de pression	Un pour les équipements sous pression, en matériau composite (acier inoxydable de 4 pouces). Un pour la pression de décharge (acier inoxydable de 4").
Jauge à vide	0-50 mbar pour le système de vide.
Régulateur de pression	Un régulateur de pression, corps en laiton, ressort de 0-7 bar, permet un remplissage régulé et sûr du SF6.
Tuyaux	Deux solides tuyaux en caoutchouc : 12 mm de diamètre intérieur X 4,5 mètres. Longue, complète avec des terminaux à connexion rapide auto-obturables. Les tuyaux sont adaptés à la pression, à la température et au débit du système.

AMPERIS PRODUCTS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espagne

CONTACT

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

AGRU-7 Mises à niveau et accessoires optionnels

Tuyau en acier inoxydable	L'unité peut être fournie avec des tubes en acier inoxydable au lieu des tubes en cuivre standard.
Tuyaux en acier inoxydable	L'unité peut être fournie avec des tuyaux en acier inoxydable au lieu de tuyaux en caoutchouc.
Réservoir de stockage	Cylindres SF6 en option. Taille : H, 52 kg, raccord de valve CGA 590 sans clapet anti-retour, 99,9% de sec peut être fourni. L'AGRU-7 a une capacité allant jusqu'à 3 cylindres, soit une capacité totale de 106 kg.
Chauffage des réservoirs de stockage	Chauffage du réservoir de stockage de 300 W. Le chauffage est livré avec son propre cordon d'alimentation et un thermostat préréglé à 52 °C (125 °F) et est protégé contre la surchauffe par un dispositif de coupure de la température. Le chauffage maintient une température uniforme pour une pression positive constante, ce qui permet d'accélérer le processus de remplissage.
Balance électronique	Balance électronique optionnelle pour contrôler le remplissage des bouteilles de SF6. Le système de pesée est livré complet avec des points de poids maximum configurables et un système de fixation sur chariot.
Connexions de type DN-20	L'unité peut être fournie avec des raccords de type DN-20 sur l'équipement et les tuyaux.
Augmentation de la longueur des tuyaux	L'unité peut être fournie avec 6m de tuyau au lieu de 3m.

AGRU-7 Consommables

Filtre D-1	Filtre sec - il est recommandé de le remplacer toutes les 50 heures de fonctionnement du compresseur.
Filtre P-1	Purification du filtre - il est recommandé de le changer toutes les 50 heures de fonctionnement du compresseur.
Filtre F-1	Filtre à particules - il est recommandé de le changer toutes les 50 heures de fonctionnement du compresseur.
Huile pour pompe à vide	L'huile de la pompe à vide doit être vérifiée à chaque fois qu'elle est mise en marche. Disponible en deux formats : 946 ml ou 3780 ml.

AMPERIS PRODUCTS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espagne

CONTACT

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com