

AGRU-7

MÁXIMA PRECISIÓN A BAJO COSTE



AGRU-7

Unidade de Recuperação de Gás SF6

AGRU-7

- Capacidade de armazenamento: 156 Kg (tanque)
- Capacidade de vácuo:
 - + 17m³/h (60Hz - 110V) <1mbar
 - +14m³/h (50Hz - 220V) <1mbar
- Pressão de evacuação < 0,5 mbar
- Peso: 350lbs - 150 Kg
- Dimensões: 62"x40"x58" - 1575x1015x1470 mm - (A x L x P)
- Opcional:
 - +Equilíbrio electrónico,
 - + Aquecedor de tanques
 - +Canos e mangueiras de aço inoxidável

amperis

[www. amperis.com](http://www.amperis.com)

PRODUTOS AMPERIS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espanha

CONTACTO

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

Desenvolvemos a AGRU-7 para os nossos clientes, que precisavam de mais capacidade de armazenamento e recuperação do que com carrinhos mais pequenos, mas sem o elevado volume e preço do equipamento com rodas. O equipamento é concebido para recuperar, armazenar temporariamente, condicionar e fornecer gás SF6. O equipamento foi concebido para utilização no campo em interruptores metálicos isolados, condutas de bus e interruptores individuais.

O Equipamento de Manuseamento de Gás AGRU-7 SF6 é totalmente montado em duas rodas de serviço pesado, que são suficientemente reforçadas para minimizar as vibrações. O carrinho é completado com um parafuso olhal, mangueira com gancho e cabo eléctrico.

Funções:

Recuperação, purificação e armazenamento de gás SF6 do aparelho de comutação para o tanque de armazenamento

- Evacuação:
- Mangueiras < 1 mbar
- Carrinho de manuseamento SF6 < 0,5 mbar
- Ar e humidade do interruptor < 0,5 mbar
- A purificação do gás SF6 é conseguida através da recirculação através do sistema de filtragem:
(D1) & (D2)- Filtro seco - Contém alumina activada para auxiliar na secagem e purificação do SF6.
(P1) - Filtro de purificação - Contém uma peneira molecular de 5x para remover arcos do produto.
(F1) - Filtro de Partículas - Filtrará todas as partículas materiais abaixo de 0.1µm
- Pressão de recarga de gás SF6 do tanque de armazenamento para o interruptor regulado.
- Evacuação do gás SF6 do equipamento de manuseamento para um tanque de armazenamento externo para fins de manutenção



INTERRUPTOR - 170KV:
Peso de SF6: 128lbs- 59kg

Características:

Recuperação, purificação e armazenamento de gás SF6 do aparelho de comutação para o tanque de armazenamento

- Evacuação:
- Mangueiras < 1 mbar
- Carrinho de manuseamento SF6 < 0,5 mbar
- Ar e humidade do interruptor < 0,5 mbar
- A purificação do gás SF6 é conseguida através da recirculação através do sistema de filtragem:
(D1) & (D2)- Filtro seco - Contém alumina activada para auxiliar na secagem e purificação do SF6.
(P1) - Filtro de purificação - Contém uma peneira molecular de 5x para remover arcos do produto.
(F1) - Filtro de Partículas - Filtrará todas as partículas materiais abaixo de 0.1µm
- Pressão de recarga de gás SF6 do tanque de

Aplicações:

- Recuperar e purificar o SF6.
- Evacuar o ar e a humidade antes de reabastecer.
- Pode ser utilizado com cilindros SF6.
- Armazenamento de SF6 em estado líquido no tanque de armazenamento ou em garrafas auxiliares.
- Enchimento SF6 regulamentado.
- Purificação de SF6 (remoção de partículas, humidade e produtos da decomposição de SF6).



PRODUTOS AMPERIS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espanha

CONTACTO

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

AGRU-7 Especificações

Tipo	Unidade Portátil de Recuperação de Gás SF6.
Especificações físicas	58" (1470 mm) Largura x 40" (1015 mm) Comprimento x 62" (6,5 m) (1575 mm) // 350 lbs. (150 kgs.).
Fornecimento de energia	110Vac/60Hz - 220Vac/50Hz - outras configurações disponíveis (escolha ao encomendar)
Compressor SF6	Três compressores de alta pressão de estágio único, isentos de óleo, com acionamento direto capaz de produzir pressões de 70 bar. Motor de 0,5kW, 3450 rpm. Compressor construído em metal com um deslocamento de 3,3 m³ h-1.
Regulador de pressão de sucção	Um regulador de pressão de sucção, corpo em latão, mola de 0-2 bar.
Circuito de equalização	Um circuito de equalização permite que o compressor seja reiniciado por alta pressão.
Válvula de retenção	Três válvulas de retenção, de latão, impedem o retorno de altas pressões ao compressor quando se trabalha com baixas pressões de equalização.
Condensador	Um condensador de SF6 de alta eficiência, em 4 etapas e ventilado, ajuda na liquefacção do SF6 para temperaturas ambientais elevadas.
Pressão de descarga	Um interruptor de pressão de descarga desliga-se automaticamente quando é atingida a pressão máxima admissível.
Bomba de vácuo	Motor: 0,37 kW, 1750 RPM, motor eléctrico TEFC. Deslocação: - 10 CFM - 17 m³/h (60Hz - 110V) - 8.2 CFM - 14 m³/h (50Hz - 220V) Pressão de selagem: 20 µmHg (0,03 mbar). A bomba também inclui: válvula anti-retorno, válvula de isolamento, lastro de gás e sistema de retorno de óleo.
Tanque de armazenamento	Os cilindros são fixados num tabuleiro e por um colector, para fornecer um armazenamento de até 156kgs de SF6 em estado líquido indefinidamente, à temperatura ambiente ou abaixo de 114°F (45,5°C), sem necessidade de refrigeração. A AGRU-7 está equipada com um para armazenamento externo, onde qualquer botijão ou tanque de gás SF6 (para pressões mínimas de 40bar) pode ser ligado para armazenar o quantidade de gás desejada. Todos os tanques de armazenamento incluirão válvulas de alívio e válvulas de entrada/saída.
Filtros	(D1) & (D2) - Filtro de Pré-Secagem e Secagem - Contém alumina activada para auxiliar na secagem e purificação do SF6. (P1) - Filtro de purificação - Contém uma peneira molecular de 5x para remover arcos do produto. (F1) - Filtro de Partículas - Filtrará todas as partículas materiais abaixo de 0.1µm.
Válvulas	Concebido para pressão, temperatura e fluxo. Corpo em bronze selado de teflon, quarto de volta.
Manómetros de pressão	Um para equipamento sob pressão, composto (aço inoxidável de 4"). Uma para pressão de descarga (aço inoxidável de 4").
Medidor de vácuo	0-50 mbar para o Sistema de Vácuo.
Regulador de pressão	Um regulador de pressão, corpo de latão, mola de 0-7 bar, permite o enchimento seguro regulado de SF6.
Mangueiras	Duas mangueiras de borracha resistentes: 12 mm I.D. X 4,5 metros. Longo, completo com terminais auto-vedantes de ligação rápida. As mangueiras são adequadas para a pressão, temperatura e fluxo do sistema.

PRODUTOS AMPERIS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espanha

CONTACTO

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | _www.amperis.com

AGRU-7 Upgrades e Acessórios Opcionais

Tubo de aço inoxidável	A unidade pode ser fornecida com tubagem de aço inoxidável em vez da tubagem de cobre padrão.
Mangueiras de aço inoxidável	A unidade pode ser fornecida com mangueiras de aço inoxidável em vez de mangueiras de borracha.
Tanque de armazenamento	Cilindros SF6 opcionais. Tamanho: H, 52 kg, conexão de válvula CGA 590 sem válvula de retenção, 99,9% a seco pode ser fornecido. A AGRU-7 tem uma capacidade de até 3 cilindros dando uma capacidade total de 106kgs.
Aquecedor de Tanques de Armazenamento	Aquecedor de tanques de armazenamento de 300 W. O aquecedor vem com o seu próprio cabo eléctrico e um termóstato pré-definido a 52°C (125°F) e está protegido contra o sobreaquecimento através de um corte de temperatura. O aquecedor mantém uma temperatura uniforme para uma pressão positiva constante, permitindo que o processo de enchimento seja acelerado.
Balança electrónica	Balança electrónica opcional para monitorizar o enchimento de cilindros SF6. O sistema da balança vem completo com pontos de peso máximo configuráveis e um sistema de fixação do carrinho.
Ligações estilo DN-20	A unidade pode ser fornecida com ligações estilo DN-20 tanto no equipamento como nas mangueiras.
Aumento do comprimento da mangueira	A unidade pode ser fornecida com 6m de mangueira em vez de 3m.

AGRU-7 Consumíveis

Filtro D-1	Filtro seco - recomenda-se a sua substituição a cada 50 horas de funcionamento do compressor.
Filtro P-1	Purificação do filtro - recomenda-se a sua substituição a cada 50 horas de funcionamento do compressor.
Filtro F-1	Filtro de partículas - recomenda-se a sua substituição a cada 50 horas de funcionamento do compressor.
Óleo de bomba de vácuo	O óleo na bomba de vácuo tem de ser verificado cada vez que é ligado. Disponível em dois tamanhos: 946 ml ou 3780 ml.

PRODUTOS AMPERIS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espanha

CONTACTO

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | _www.amperis.com