

AGTU

MÁXIMA PRECISIÓN A BAJO COSTE



AGTU

AGTU

Unité de récupération du gaz SF6

- Poids : 75 lbs - 34 Kg
- Dimensions : 20"x16"x25" - 510x410x635 mm - (H x L x P)

amperis

[www. amperis.com](http://www.amperis.com)

AMPERIS PRODUCTS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espagne

CONTACT

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

L'AGTU est un outil essentiel pour la gestion de petits volumes, conçu comme la solution à faible coût pour la récupération, la consolidation et le transfert du SF6.



Caractéristiques :

- Boîtier robuste en acier.
 - Entrée régulée par connexion directe à des bouteilles à haute pression non régulées .
 - Pression de décharge élevée pour obtenir une liquéfaction dans des environnements à haute température
 - Peut être utilisé avec des réservoirs, des bouteilles ou des chariots de SF6.
 - Coupure automatique lorsque la pression maximale est atteinte.
 - Compresseur à haute pression, sans huile, à commande directe, avec un rapport de compression de 1000:1 (capable de 1000psi - 69 bar).
 - Comprend des tuyaux de 3 mètres et un câble électrique
 - Remplacement facile des filtres sans débrancher aucun tube ni utiliser aucun outil spécial.
 - L'indicateur d'humidité change de couleur pour indiquer l'humidité du gaz.
 - Purifie, sèche et filtre jusqu'à 0,1 µm pendant la récupération et la re-pressurisation
- (D1) - Filtre sec - Contient de l'alumine activée pour faciliter le séchage et la purification du SF6.
(F1) - Filtre à particules - Filtre toutes les particules matérielles inférieures à 0,1µm.

Demandes :

Récupérer le gaz SF6 dans un réservoir de stockage auxiliaire.

- Ajustez la pression de remplissage des interrupteurs.
- Consolidation des cylindres de stockage.
- Purification du SF6 (élimination des particules, de l'humidité et des produits de décomposition du SF6).



SWITCH- 72.5KV :
Poids du SF6 : 13 kg

AMPERIS PRODUCTS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espagne

CONTACT

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

Spécifications de l'AGTU

Tapez	Unité portable de transfert de gaz SF6.
Spécifications physiques	635 mm de large x 410 mm de long x 510 mm de large // 75 lbs. (34kgs.).
Alimentation	120Vac/60Hz - 220Vac/50Hz.
Filtres	(D1) - Filtre sec - Contient de l'alumine activée pour faciliter le séchage et la purification du SF6. (F1) - Filtre à particules - Filtre toutes les particules matérielles inférieures à 0,1µm.
Tuyaux	Deux tuyaux en caoutchouc très résistants: 6 mm de diamètre intérieur x 0,91 m de longueur, avec des raccords rapides auto-étanches. Les tuyaux sont adaptés à la pression, à la température et au débit du système.

Améliorations de l'AGTU et accessoires optionnels

Connexions de type DN-8	L'unité peut être fournie avec des raccords de type DN-8 sur l'équipement et les tuyaux.
Augmentation de la longueur des tuyaux	L'unité peut être fournie avec 6m de tuyau au lieu de 3m.

Améliorations de l'AGTU et accessoires optionnels

Filtre D-1	Filtre sec - il est recommandé de le remplacer toutes les 50 heures de fonctionnement du compresseur.
Filtre F-1	Filtre à particules - il est recommandé de le changer toutes les 50 heures de fonctionnement du compresseur.

AMPERIS PRODUCTS, S.L.

C/Barbeito María, 14
27003, Lugo, Espagne

CONTACT

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com