

AGRU-4

Equipos de manipulación de SF₆



Almacenamiento de SF₆ líquido con compresor sin aceite de hasta 34 bar

AGRU-4

Unidad de recuperación de gas SF₆

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, España

 **Contact**

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Recuperación, purificación, almacenamiento y rellenado del SF₆ en equipos de pequeño volumen.

Descripción del producto



Interruptores de tanque muerto, una aplicación típica



Servicio en campo sobre interruptores individuales

Todo el servicio del SF₆ sobre dos ruedas

El AGRU-4 recupera, almacena temporalmente, acondiciona y devuelve el SF₆ de los equipos de pequeño volumen: celdas de revestimiento metálico, embarrados e interruptores individuales de hasta 69 kV. Montado en un carro reforzado de dos ruedas con neumáticos de 250 mm, cambia de modo de trabajo con solo dos válvulas y consolida además botellas de SF₆ parcialmente usadas en un único cilindro.

Licuefacción en cualquier clima

El compresor de alta presión sin aceite, con relación de compresión 1000:1, alcanza 34 bar y licúa el gas incluso en climas cálidos. El SF₆ recuperado se almacena en el depósito de a bordo de 22,7 kg, y una conexión auxiliar amplía el almacenamiento a cilindros externos sin límite.

Características principales

- Purifica, seca y filtra a 0,1 µm durante la recuperación y el rellenado.
- Filtros sustituibles sin desconectar tuberías ni herramientas especiales.
- Indicador de humedad por cambio de color para vigilar el gas de un vistazo.
- Racores de acero inoxidable, resistentes a la corrosión y duraderos.
- Recuperación hasta 100 mbar; etapa de vacío XDS opcional por debajo de 1 mbar.
- Se entrega completo con cable de alimentación.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, España



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Aplicaciones y opciones

Aplicaciones

- Recuperación y purificación del SF₆ en celdas e interruptores.
- Evacuación de aire y humedad antes del llenado.
- Consolidación de cilindros de SF₆ parcialmente usados.
- Almacenamiento de SF₆ líquido a bordo o en cilindros externos.
- Rellenado regulado de los equipos de SF₆.

Opciones

La unidad admite un calentador del depósito y una manta aislante para emplazamientos fríos, mangueras de 3 o 6 m de goma o de malla inoxidable, y un compresor de vacío opcional de 3,3 m³/h que lleva la recuperación del SF₆ al 99,9 %.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, España

✉ Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

AGRU-4 – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diseñado para	Interruptores y celdas de hasta 69 kV
Caudal de trasiego de SF₆	Hasta 2 m ³ /h
Recuperación	Hasta 100 mbar; por debajo de 1 mbar con etapa XDS opcional
Tasa de recuperación	99,9 % con compresor de vacío opcional (3,3 m ³ /h)
Compresión	Compresor sin aceite de accionamiento directo, 1000:1, hasta 34 bar
Bomba de vacío	17 m ³ /h; por debajo de 1 mbar para evacuar aire y humedad
Filtración	Partículas hasta 0,1 µm; elimina humedad y productos de descomposición
Almacenamiento	Depósito de a bordo de 22,7 kg; conexión auxiliar para cilindros externos
Tensión de alimentación	120 V, monofásico, 60 Hz / 220 V, monofásico, 50-60 Hz
Dimensiones (Al × An × F)	1170 × 560 × 610 mm
Peso	103 kg
Movilidad	Carro de dos ruedas con neumáticos de 250 mm
Opciones	Calentador del depósito; manta aislante; mangueras de 3 o 6 m; compresor de vacío
Incluido	Cable de alimentación



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, España



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com