

PULD-40

Inspeção ultrassónica



Localiza o efeito corona, arcos e fugas com um só equipamento

PULD-40

Sistema portátil de inspeção ultrassónica

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

 **Contact**

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Descrição do produto



Sistema PULD-40 com o seu visor digital e gráfico de barras



Inspeção com o sensor parabólico externo numa subestação

O efeito corona e a sua deteção

O efeito corona resulta da ionização do ar à volta de um condutor eletricamente carregado, quando o campo elétrico é suficientemente intenso para formar uma região condutora sem chegar a produzir um disparo elétrico completo. Além da perda económica de energia que representa para as empresas elétricas, gera gases corrosivos que degradam e fragilizam os materiais próximos.

Conversão de ultrassons em som audível

O PULD-40 deteta o efeito corona, os arcos elétricos e as fugas de gás ou de vácuo com um sensor cónico integrado de alta sensibilidade, apresentando o resultado num visor digital e num gráfico de barras de LED, ao mesmo tempo que reproduz o sinal convertido em som audível através do seu altifalante incorporado ou de auscultadores.

Sensor parabólico para elementos elevados

O sensor parabólico externo, otimizado para 15 m, inclui uma mira e um ponteiro laser que facilitam apontar com precisão a isoladores, para-raios, terminais de cabo, buchas e interruptores de difícil acesso em altura.

Fiável mesmo em ambientes ruidosos

A sua deteção centra-se numa banda estreita à volta de 40 kHz, o que facilita distinguir o sinal real do ruído de fundo típico de instalações industriais, e o sistema pode ser verificado periodicamente com um gerador de ruído ultrassónico.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Aplicações e acessórios

Aplicações

- Inspeção elétrica: localização do efeito corona e de arcos em condutores e instalações de alta tensão.
- Inspeção mecânica geral em motores, compressores, engrenagens e bombas.
- Detecção de fugas de pressão ou de vácuo.
- Verificação da estanquidade de portas e janelas de aeronaves.
- Manutenção preditiva nas indústrias química, petroquímica, transformadora e têxtil.
- Inspeção em ambientes ruidosos graças à sua banda de deteção estreita.

Design leve e pronto em segundos

Com 528 g de peso e uma carcaça resistente a impactos, o equipamento fica pronto para medir assim que se prime o interruptor, com 4 horas de autonomia por carga de bateria de íões de lítio (2,5 horas de tempo de carga).

Acessórios disponíveis

Sensor parabólico externo com mira e ponteiro laser (ótimo a 15 m), óculos de reforço do laser, gerador de ruído ultrassónico para a verificação periódica do equipamento, sensor de contacto direto com fixação magnética para armários metálicos, células compactas e transformadores secos, cabo de áudio para gravação externa, auscultadores com isolamento acústico e mala rígida de transporte.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

PULD-40 – DADOS DE MEDIÇÃO

Gama dinâmica	96 dB
Sensibilidade (sensor integrado)	Fuga de 0,125 mm de diâmetro a 0,35 bar, a 3 m
Frequência central	40 kHz
Largura de banda	38 a 48 kHz
Distância de funcionamento	3 m com o sensor integrado; 15 m com o sensor parabólico
Frequência de amostragem	120 kHz
Saída de áudio	Impedância de 32 ohms; nível de 1 V pico a pico
Bateria	Lões de lítio, 3,6 V 750 mA; autonomia de 4 h; carga em 2,5 h
Condições ambientais	Funcionamento -20/+60 °C · Armazenamento -30/+85 °C · Carga 0/+50 °C
Peso e dimensões	528 g; 57 × 52 × 185 mm

Especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio.