

AGRU-4

Equipamento de manipulação de SF₆



Armazenamento de SF₆ líquido com compressor sem óleo até 34 bar

AGRU-4

Unidade de recuperação de gás SF₆

amperis

www.amperis.com



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Descrição do produto



Disjuntores de tanque morto, uma aplicação típica



Serviço em campo em disjuntores individuais

Todo o serviço do SF₆ sobre duas rodas

O AGRU-4 recupera, armazena temporariamente, condiciona e devolve o SF₆ dos equipamentos de pequeno volume: celas de revestimento metálico, barramentos e disjuntores individuais até 69 kV. Montado num carro reforçado de duas rodas com pneus de 250 mm, muda de modo de trabalho com apenas duas válvulas e consolida ainda garrafas de SF₆ parcialmente usadas num único cilindro.

Liquefação em qualquer clima

O compressor de alta pressão sem óleo, com relação de compressão de 1000:1, atinge 34 bar e liquefaz o gás mesmo em climas quentes. O SF₆ recuperado é armazenado no depósito de bordo de 22,7 kg, e uma ligação auxiliar alarga o armazenamento a cilindros externos sem limite.

Características principais

- Purifica, seca e filtra a 0,1 µm durante a recuperação e o reenchimento.
- Filtros substituíveis sem desligar tubagens nem ferramentas especiais.
- Indicador de humidade por mudança de cor para vigiar o gás num relance.
- Acessórios de aço inoxidável, resistentes à corrosão e duradouros.
- Recuperação até 100 mbar; estágio de vácuo XDS opcional abaixo de 1 mbar.
- Fornece-se completo com cabo de alimentação.



Aplicações e opções

Aplicações

- Recuperação e purificação do SF₆ em celas e disjuntores.
- Evacuação de ar e humidade antes do enchimento.
- Consolidação de cilindros de SF₆ parcialmente usados.
- Armazenamento de SF₆ líquido a bordo ou em cilindros externos.
- Reenchimento regulado dos equipamentos de SF₆.

Opções

A unidade aceita um aquecedor do depósito e uma manta isolante para locais frios, mangueiras de 3 ou 6 m em borracha ou malha inoxidável, e um compressor de vácuo opcional de 3,3 m³/h que leva a recuperação do SF₆ a 99,9 %.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

AGRU-4 – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Concebido para	Disjuntores e celas até 69 kV
Caudal de trasfega de SF ₆	Até 2 m ³ /h
Recuperação	Até 100 mbar; abaixo de 1 mbar com estágio XDS opcional
Taxa de recuperação	99,9 % com compressor de vácuo opcional (3,3 m ³ /h)
Compressão	Compressor sem óleo de acionamento direto, 1000:1, até 34 bar
Bomba de vácuo	17 m ³ /h; abaixo de 1 mbar para evacuar ar e humidade
Filtragem	Partículas até 0,1 µm; elimina humidade e produtos de decomposição
Armazenamento	Depósito de bordo de 22,7 kg; ligação auxiliar para cilindros externos
Tensão de alimentação	120 V, monofásico, 60 Hz / 220 V, monofásico, 50-60 Hz
Dimensões (A × L × P)	1170 × 560 × 610 mm
Peso	103 kg
Mobilidade	Carro de duas rodas com pneus de 250 mm
Opções	Aquecedor do depósito; manta isolante; mangueiras de 3 ou 6 m; compressor de vácuo
Incluído	Cabo de alimentação



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com