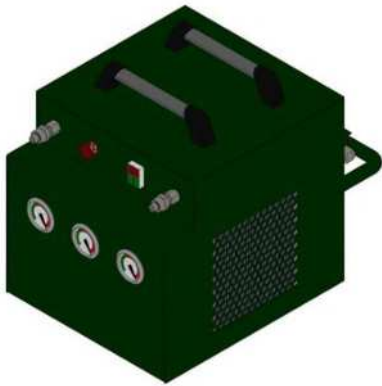


AGTU

Equipamentos de manipulação de SF₆



A solução compacta para recuperar, consolidar e transferir SF₆ em equipamentos de pequeno volume

AGTU

Unidade de transferência de gás SF₆

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

 Contact

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Recuperação, consolidação e transferência de SF₆ a baixo custo para equipamentos de pequeno volume.

Descrição do produto

Pensada para pequenos volumes de SF₆

A AGTU nasceu como solução de baixo custo para recuperar, consolidar e transferir hexafluoreto de enxofre (SF₆) em disjuntores e equipamentos de reduzido volume de gás, até 69 kV. É a ferramenta ideal para consolidar garrafas parcialmente usadas numa só, ou para recuperar o gás remanescente de carrinhos de maior capacidade.

Compressor sem óleo de acionamento direto

Um compressor sem óleo, de acionamento direto e com uma relação de compressão de 1000:1, atinge até 34 bar de pressão de descarga: suficiente para liquefazer o SF₆ mesmo com temperaturas ambiente elevadas. A entrada regulada permite ligar garrafas de alta pressão diretamente, sem necessidade de laminar o gás.

Principais vantagens

- Purifica, seca e filtra o gás até 0,1 µm em cada recuperação e repressurização.
- Indicador de humidade por mudança de cor para vigiar o estado do gás.
- Filtros substituíveis sem desligar tubagens nem usar ferramentas especiais.
- Corte automático do compressor ao atingir a pressão máxima admissível.
- Caixa de aço robusta, apta para tanques, garrafas ou carrinhos de SF₆.
- Fornecida com mangueiras de 3 m e cabo de alimentação.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Aplicações e funcionamento

Aplicações

- Recuperação de SF₆ para um depósito auxiliar de armazenamento opcional.
- Recarga regulada por pressão de SF₆ em equipamentos de aparelhagem.
- Consolidação de garrafas de armazenamento parcialmente usadas.
- Purificação do SF₆: elimina partículas, humidade e produtos de decomposição do gás.

Como funciona

Um único equipamento resolve as três operações básicas do serviço de pequeno volume: recupera o gás do equipamento até uma pressão residual de 100 mbar (opcionalmente abaixo de 1 mbar com o módulo XDS), purifica-o e seca-o na passagem pelos filtros, e transfere-o de novo, ou para outra garrafa, a um caudal de até 2 m³/h.

Opções

- Módulo de vácuo XDS adicional, para reduzir a pressão residual de recuperação abaixo de 1 mbar.
- Depósito auxiliar de armazenamento externo.
- Mangueiras de maior comprimento e tensões de alimentação especiais sob consulta.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

AGTU – DADOS DE FUNCIONAMENTO

Concebida para	Disjuntores e equipamentos de SF ₆ até 69 kV
Caudal de transferência de SF ₆	Até 1,2 CFM (2 m ³ /h)
Recuperação	Até 100 mbar; opcionalmente abaixo de 1 mbar com módulo XDS
Compressor de SF ₆	Sem óleo, acionamento direto, relação 1000:1; até 34 bar de descarga
Filtração	0,1 µm em cada recuperação e repressurização

Dados de funcionamento conforme o catálogo vigente do fabricante (2025).



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

AGTU – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tipo	Unidade portátil de transferência de gás SF ₆
Caixa	Aço robusto
Entrada	Regulada, para ligação direta a garrafas de alta pressão
Indicador de humidade	Por mudança de cor
Corte de segurança	Automático ao atingir a pressão máxima admissível
Mangueiras	3 m, fornecidas com cabo de alimentação
Alimentação	120 V, monofásica, 60 Hz / 220 V, monofásica, 50/60 Hz
Dimensões (Alt × Larg × Prof)	510 × 410 × 635 mm
Peso	34 kg



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com