

AEHV

Equipamento de tratamento de óleo isolante



Nove modelos de 200 a 12 000 litros por hora

AEHV

Série de purificadores de óleo a vácuo

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

 **Contact**

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Desidratação, desgaseificação e filtragem do óleo isolante por alto vácuo.

Descrição do produto



Montagem em contentor de lado aberto

Desgaseificação numa só passagem

O AEHV introduz o óleo numa câmara de vácuo onde se eliminam a água, os gases dissolvidos e os contaminantes voláteis. Cartuchos aceleradores quimicamente inertes coalescem a água livre antes de evaporar, expõem ao vácuo uma fina película de óleo sobre milhões de fibras de vidro de 3-10 µm, libertam os gases com rapidez e retêm as partículas sólidas: uma passagem substitui as várias passagens dos desenhos antigos de nebulizadores e defletores.

Desempenho

A partir de 27 °C de temperatura do óleo, o teor de água desce de 50 ppm para menos de 5 ppm e o ar dissolvido de cerca de 12 % de saturação para menos de 0,25 %; o filtro final de série retém partículas até 0,5 µm. Os filtros opcionais de terra de pisão eliminam ainda produtos de oxidação, vernizes dissolvidos, tintas e ácidos.

Características principais

- Funcionamento sem supervisão, apto para trabalhar em equipamentos energizados.
- Equipamento completo de monitorização disponível.
- Cartuchos aceleradores descartáveis, substituíveis em minutos.
- Nove modelos de 200 a 12 000 l/h, com opções de soprador Roots.
- Montagem em bancada, reboque de carga, contentor ou semirreboque até 16 m.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Aplicações e configurações

Aplicações

- Desgaseificação do óleo de transformadores na transmissão de muito alta tensão.
- Fabrico de aparelhos elétricos.
- Óleos de cabos, incluindo os polibutenos.
- Óleos de radares e equipamentos eletrónicos, óleos de vedação de bombas de vácuo, líquidos de travões e óleos de refrigeração, incluindo ésteres fosfatados e silicones.

Fabricado à medida

Cada unidade configura-se segundo o trabalho: capacidade extra de aquecimento ou aquecedor de saída, caldeira a gasóleo ou a gás, gerador a bordo, sistema de terra de pisão (série E575A), verificador dielétrico ou RGA em linha, ecrã tátil MMI, monitorização remota com avisador sem fios de emergência, controlo de nível de óleo TOLMS, execução antideflagrante EEx ou NEMA 7 e opção completa em aço inoxidável, entre outras.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

AEHV – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	Dimensões C × L × A (mm)	Caudal (l/h)	Peso (kg)	Potência (kW)	Bomba vácuo (m³/h)
AEHV 200	1120 × 960 × 1580	200	685	6	25
AEHV 500	2030 × 1220 × 1780	500	700	15	40
AEHV 1000	2030 × 1220 × 1780	1000	750	21	65
AEHV 2000	2080 × 1320 × 1780	2000	1200	40	100
AEHV 4000	2310 × 1570 × 1980	4000	2270	75	200
AEHV 6000	2590 × 1830 × 1980	6000	3000	110	300
AEHV 8000	3000 × 1830 × 2200	8000	3700	146	400
AEHV 10000	3000 × 1830 × 2200	10 000	4250	185	500
AEHV 12000	4000 × 2000 × 2200	12 000	5000	225	600

Com a opção de soprador Roots 'VB', a capacidade da bomba de vácuo sobe para entre 150 e 4 500 m³/h consoante o modelo.

Massa de óleo a tratar recomendada de 850 a 60 000 kg; ligações de entrada/saída de 19/12 a 50/50 mm.

Desempenho: água de 50 ppm para menos de 5 ppm e ar dissolvido de 12 % para menos de 0,25 % com óleo a 27 °C ou mais; filtro final de 0,5 µm.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com