

Rapidox 2100

Gama Rapidox de análise de gases



Medição de O₂ e temperatura dentro do processo, em ambientes até 650 °C

RAPIDOX 2100

Analizador de oxigénio de zircónio com sensor remoto

amperis

www.amperis.com

 C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

 **Contact**

T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Análise de oxigénio a níveis vestigiais com o sensor colocado diretamente no processo, até 25 m.

Descrição do produto



Painel traseiro: saídas analógicas, relés de alarme, porta série e ligações

Um sensor concebido para processos exigentes

O analisador funciona com um sensor de zircónio robusto e de longa vida sobre cabo remoto, acompanhado de um termopar tipo K, pelo que o oxigénio e a temperatura se medem diretamente no gás de amostra. A análise é rápida e precisa até à gama baixa de ppm em ambientes até 650 °C.

A tecnologia de zircónio é ideal para atmosferas inertes em processos industriais agressivos, incluindo locais de alta temperatura e vácuo. Quando não é adequada — níveis elevados de oxigénio ou amostras com VOC, gases inflamáveis, CO, H₂ ou He — monta-se em alternativa um sensor eletroquímico, com gamas de 1 ppm a 1 % ou até 100 % de O₂.

Características principais

- Coletor de sensor remoto, até 25 m com cabos de extensão opcionais.
- Dois relés de alarme alto/baixo totalmente programáveis.
- Saídas analógicas programáveis e comunicações digitais.
- Software para Windows com gráficos em direto e registo compatível com Excel.
- Funciona com qualquer rede elétrica mundial (90-260 V CA); proteção por palavra-passe.
- Configurações para painel, mural IP65 ou OEM.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

Configuração, aplicações e acessórios

Várias medições num único instrumento

Além do termopar tipo K de série, podem ligar-se sensores auxiliares opcionais de pressão, vácuo e ponto de orvalho, bem como uma impressora pela porta série para registos permanentes. Para integração num produto ou processo, o analisador está disponível como solução OEM; cumpre a Diretiva CEM 2004/108/CE e possui certificação UL/ETL UL-61010-1.

Aplicações

- Fabrico aditivo e tratamento térmico de metais.
- Processos químicos e de combustão.
- Câmaras de luvas e atmosferas controladas.
- Fabrico e controlo de qualidade do gás.
- Investigação e desenvolvimento.

Acessórios

- Kit de calibração e serviço de calibração.
- Sistema de amostragem multiplex e bomba de amostragem.
- Saco de recuperação de gás, acessórios e filtros.
- Armário mural, sonda de aço inoxidável, acessórios de vácuo e impressora térmica.



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain

✉ Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com

RAPIDOX 2100 – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Gama do sensor de O ₂	10E-20 ppm a 30 % (zircónio) ou 0-100 % (eletroquímico)
Cabo do sensor de oxigénio	2 m com bainha de alta temperatura, blindado, ligação rápida; extensões até 25 m
Caudal do gás de amostra	0,1-4 l/min (1 l/min recomendado); também gás estático e vácuo
Termopar (incluído)	Tipo K, 0-1250 °C, ±1 °C
Sensor de pressão opcional	-1 a 0 bar de vácuo; 0-5 e 0-10 bar manométricos, com cabo de 2 m
Sensor de H ₂ O opcional	-100 °C a +20 °C po, com cabo de 2 m e câmara de amostra
Tensão de alimentação	90-260 V CA, 50/60 Hz; consumo máx. 30 W
Ecrã	OLED de 20 × 4 caracteres
Tempo de aquecimento	60 s a 20 °C
Condições de funcionamento	5 °C a 35 °C; 900-1100 mbar absolutos
Saídas de tensão	0-5 V, configuráveis (mín. 5 kΩ)
Saídas de corrente	Malha 4-20 mA, configurável (máx. 500 Ω)
Saídas digitais	RS232 (RS485 opcional), dados a pedido; Modbus RTU/Ethernet
Alarmes	Alto e baixo, circuitos de relé totalmente programáveis
Ligações de amostra	Bocal 4 mm DI / 6 mm DE a coletor metálico; Rectus ou Swagelok; frontal ou traseira
Calibração	Até cinco composições de gás à escolha (ar por defeito)
Dimensões e peso	250 × 263 × 150 mm (painel: 300 mm × 4U); 3,5 kg com sensor
Conformidade	Diretiva CEM 2004/108/CE; certificado UL/ETL UL-61010-1



C/ María Barbeito, 14
27003, Lugo, Spain



Contact

+T [+34] 982 20 99 20
info@amperis.com | www.amperis.com